

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу MetalTec BS 200 FH (380V)

Артикул: МК 452854



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 205

Макс. размер профиля 235 x 205

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **121 304 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2360x20x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	24, 41, 61, 82 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°/-45° мм	205/135/80
Максимальный профиль 0°/45°/-45° мм	235x205/135x125/80x205
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1100 Вт

Габариты рама/тумба

1230x650x820/580x550x260мм

Вес нетто/брутто

190/217 кг

**Ленточнопильный станок MetalTec BS 200 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство ленточнопильных станков по металлу сходно: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

### Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами от – 45° до +45°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.

### Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Страна, мм	Нормальный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	6/12
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	6/12	6/12	6/12	6/12
4	10/14	10/14	10/14	6/12	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	4/8
5	10/14	6/12	6/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/8	3/4
6	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/8	3/4
8	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/8	4/8	3/4	3/4
10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4
12	5/8	5/8	5/8	4/8	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4	3/4
15	5/8	4/8	4/8	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
20	4/8	4/8	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
30										
50										



Размер шкива пилы для резки плоского профиля

Диаметр, мм	Правосторонний шкив		Левосторонний шкив	
	Диаметр, мм	Зубья на ролик	Диаметр, мм	Зубья на ролик
40-100	34	3	40-100	6/12
100-150	3	3	25-40	6/12
150-200	3	3	21-30	5/8
200-300	3	3	40-60	5/8
300-400	3	3	60-100	4/8
400-500	3	3	50-100	3/4
500-700	1,50	3	100-160	3/4
700-800	0,75	3	100-400	1,50
			300-600	1,50
			> 600	0,75/1,25

### Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Пильное полотно
- Упор для серийной резки
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 23:15 · KRATONSHOP.RU