

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 220 FH

Артикул: МК 293981

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **196 449 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2450x27x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 36/72 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 220/150/90

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 260x150/150x145/100x85

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 150x150/145x145/85x85

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность	1,1/0,59 кВт
Габариты в упаковке	800x800x400 мм
Вес нетто/брутто	218/264 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 220 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Степень S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14	8/12
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
5	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6
8	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4
10		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4
12		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
20		4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
30		3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	3/4



Размер шкива пилы для резки сплошного профиля

Диаметр, мм	Порочный шаг	Зубья на роли	Диаметр, мм	Порочный шаг	Зубья на роли
20-30	3	15	30-40	3	15
30-50	3	15	40-60	3	15
50-80	3	15	60-70	3	15
80-120	3	15	80-100	3	15
120-200	3	15	100-150	3	15
200-400	3	15	150-200	3	15
300-700	3	15	200-300	3	15
> 800	3	15	300-400	3	15

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ

- Упаковка



Ленточные полотна

Сформировано 09.04.2026 10:44 · KRATONSHOP.RU