

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalТес BS 220 FHE

Артикул: МК 297822



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **141 135 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2450x27x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 37,5/75 м / мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 220/150/90

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 260x150/150x145/100x85

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 150x150/145x145/85x85

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность	1,1 кВт
Габариты, мм	1350x580x970
Вес нетто/брутто	195/225 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 220 FHE** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.



Справочная информация:

Размер шара гальки для резки графитов и туги

Степень B, мм	Инерционный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
6	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
8	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
10	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
12	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
15	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
20	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
30	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
50	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14



Размер шара гальки для резки сплавового проката

Диаметр, мм	Пористый шар		Плотный шар	
	Диаметр, мм	Зубчат на роли	Диаметр, мм	Зубчат на роли
20-30	3	10	15-20	10/14
30-50	4	15	20-40	10/14
50-80	5	20	25-70	10/14
80-120	6	30	30-80	10/14
120-200	7	40	35-100	10/14
200-400	8	50	40-150	10/14
300-700	10	70	50-200	10/14
1000	15	100	100-400	10/14
			200-800	10/14
			1000	10/14

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Тензометр
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:06 · KRATONSHOP.RU