

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalТес BS 220 FHE

Артикул: МК 297822



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **147 717 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2450x27x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 37,5/75 м / мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 220/150/90

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 260x150/150x145/100x85

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 150x150/145x145/85x85

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность	1,1 кВт
Габариты, мм	1350x580x970
Вес нетто/брутто	195/225 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 220 FHE** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.



Справочная информация:

Размер шара пилы для резки профилей и труб

Сечение S, мм	Исходный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
6	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
8	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
10	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
15	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
20	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
30	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
50	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12



Размер шара пилы для резки сплошного профиля

Диаметр, мм	Порезанный шаг		Порезанный шаг	
	Диаметр, мм	Зубья на роли	Диаметр, мм	Зубья на роли
20-15	14	14	14	14
15-10	14	14	14	14
10-5	14	14	14	14
50-30	8	8	8	8
30-15	8	8	8	8
150-100	3	3	3	3
100-50	3	3	3	3
50-20	3	3	3	3
300-200	1,25	1,25	1,25	1,25
200-100	1,25	1,25	1,25	1,25
100-50	1,25	1,25	1,25	1,25
50-20	1,25	1,25	1,25	1,25

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Тензометр
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:55 · KRATONSHOP.RU