

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 228 FH

Артикул: МК 293982



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 228

Макс. размер профиля 355x228

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **216 408 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	3035x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	21, 33, 42, 59 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	228/152
Максимальный профиль 0°/45°, мм	355x228/152x228
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1500 кВт

Габариты

1680x565x1120 мм

Вес нетто/брутто

279/340 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 228 FH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 ° (позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций).
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.

Справочная информация:

Размер шкива для резки профилей и труб

Стена S, мм	Интервал диаметра D, мм												
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	250	300	350
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
5	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
6	8/12	8/12	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10
8	8/12	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10	8/10
10	8/10	8/10	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8
12	8/10	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8
15	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8
20	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8
30	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8
40	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8	8/8



Размер шкива для резки овалового профиля

Диаметр, мм	Постоянный шаг		Переменный шаг	
	Диаметр, мм	Зубья на ролик	Диаметр, мм	Зубья на ролик
до 10	10	3	до 25	8/12
10-20	10	3	10-40	8/12
20-30	10	3	25-40	8/12
30-50	10	3	30-50	8/12
50-100	10	3	30-50	8/12
100-120	10	3	40-60	8/12
120-150	10	3	50-100	8/12
150-200	10	3	50-100	8/12
200-400	10	3	80-150	3/4
400-700	10	3	100-300	2/3
> 800	10	3	100-400	1/2
			200-600	1/2
			> 800	0,75/1,25

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Автоматический выключатель
- Тензометр
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка

- СОЖ



Ленточные полотна

Сформировано 19.05.2026 18:02 · KRATONSHOP.RU