

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу MetalTec BS 270 FH

Артикул: МК 460174



#### Характеристики

<b>Напряжение питания</b>	380 В
<b>Мощность</b>	1.5 кВт
<b>Макс. диаметр заготовки</b>	270
<b>Макс. размер профиля</b>	350x240
<b>Тип станка</b>	с гидроразгрузкой
<b>Поворотная рама</b>	Да
<b>Угол реза</b>	0°-60°

Цена без учета доставки: **335 445 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2950x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	35/72 м/мин
Максимальный диаметр	0°/45°/60°/-45°, мм 270/230/140/200
Максимальный профиль	0°/45°/60°/-45°, мм 350x240/230x150/140x140/200x140
Максимальный квадрат	0°/45°/60°/-45°, мм 260x260/210x210/140x140/170x170
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В

Мощность	1,5 кВт
Габариты в упаковке	2 места 2м3, 0,13 м3
Вес нетто/брутто	446/550 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

#### Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами – от – 45 до +60°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.

#### Справочная информация:

Размер шага пилы для резки профиля и труб

Стенка S, мм	Наружный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3

Размер шага пилы для резки сплошного проката

Диаметр, мм	Постоянный шаг		Переменный шаг	
	Зубьев на дюйм	диаметр, мм	Зубьев на дюйм	диаметр, мм
до 10	14	до 25	10/14	8/12
10 - 30	10	15 - 40		
30 - 50	8	25 - 40	6/10	
50 - 80	6	35 - 70	5/8	
80 - 120	4	40 - 90	5/6	
120 - 200	3	50 - 120	4/6	
200 - 400	2	80 - 150	3/4	
300 - 700	1,25	130 - 350	2/3	
> 600	0,75	150 - 450	1,5/2	
		200 - 600	1,1/1,6	
		> 500	0,75/1,25	

#### Комплектация станка:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Пильное полотно

- Лазерный указатель линии реза
- Прижим для пакетной резки
- Светодиодная LED- лампа
- Упор для серийной резки
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 23:10 · KRATONSHOP.RU