

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec BS 270 FH

Артикул: МК 460174



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 270

Макс. размер профиля 350x240

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **319 183 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2950x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	35/72 м/мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм	270/230/140/200
Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм	350x240/230x150/140x140/200x140
Максимальный квадрат 0°/45°/60°/-45°, мм	260x260/210x210/140x140/170x170
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В

Мощность	1,5 кВт
Габариты в упаковке	2 места 2м3, 0,13 м3
Вес нетто/брутто	446/550 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.


Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами – от – 45 до +60°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.

Справочная информация:

Размер шкива пилы для резки профилей и труб

Станок №, мм	Исходный диаметр D, мм									
2	20	40	60	80	100	120	150	200	300	360
3	14	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12
5	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
6	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
8	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
10	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
15	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
20	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
30	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
50	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12



Размер шкива пилы для резки сплошного профиля

Диаметр, мм	Полосчатый шкив		Полосчатый шкив	
	Диаметр шкива	Зубья на ролике	Диаметр шкива	Зубья на ролике
20-30	10	10	15-40	8/12
30-50	10	10	20-40	8/12
50-80	10	10	20-70	8/12
80-120	10	10	40-80	8/12
120-200	10	10	80-120	8/12
200-400	10	10	80-150	8/12
300-700	125	125	100-160	8/12
> 800	375	375	200-160	8/12

Комплектация станка:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Пильное полотно
- Лазерный указатель линии реза
- Прижим для пакетной резки
- Светодиодная LED- лампа
- Упор для серийной резки
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)