

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalТес BS 270 FHE

Артикул: МК 319970

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 270

Макс. размер профиля 370x220

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **262 017 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	3160x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	35/68 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм	270/240/160/210
Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм	370x220/240x160/----/----
Максимальный квадрат 0°/45°/60°/-45°, мм	260x260/180x180/100x100/180x180
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В

Мощность	1,5 кВт
Габариты, мм	1860x760x1720
Вес нетто/брутто	491/541 кг

Ручной ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 FHE** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Область применения:

Ручные ленточнопильные станки, применяются на небольших и средних производствах при мелкосерийном, штучном производстве:

- при распиле сортового проката при последующей токарной обработке
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.)

Особенности:

- Опускание пильной рамы происходит благодаря автоматической разгрузке гидроцилиндра – позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность резки под разными углами – до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно – позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.

- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широкоприменимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство используемых на производстве материалов.



Справочная информация:

Размер шлица для резки профилей и труб

Степень S, мм	Исходный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
6	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
8	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
10	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
15	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
20	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
30	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
50	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12

Размер шлица для резки плоского профиля

Диаметр, мм	Плоский шлиц		Полосчатый шлиц	
	Зубья на роли	Шаг, мм	Зубья на роли	Шаг, мм
20-30	3	10	4	10
30-50	4	10	5	10
50-70	5	10	6	10
70-100	6	10	7	10
100-200	7	10	8	10
200-400	8	10	9	10
300-500	9	10	10	10
500	10	10	11	10

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Тензометр
- Пильное полотно
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)