

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec HBS 255 FH

Артикул: МК 458404



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 254

Макс. размер профиля 457x127

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **235 226 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2853x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	26, 50, 73, 95 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	254/150
Максимальный профиль 0°/45°, мм	457x127/150x190
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1500 кВт

Габариты

1750ж800x1190 мм

Вес нетто/брутто

310/385 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec HBS 255 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами – 0°- 45°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки сплошных и полых заготовок: труб, профилей и т.д.

Основные особенности станка MetalTec HBS 255 FH:

- Оптимальное соотношение цены и качества.
- Упор для серийной резки заготовок в комплекте поставки
- Регулируемые поворотные тиски для резки под углом до 45 °
- Тяжелая пильная рама обеспечивает жесткость и стабильное положение пильного полотна.
- Литая станина из серого чугуна рассчитана на обработку сплошных заготовок
- Быстрозажимные тиски существенно сокращают время переналадки станка оператором

Справочная информация:

Размер шкива для резки профилей и труб

Станок Ø мм	Материальный диаметр Ø мм									
2	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
7	14	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	6/12
4	10/14	10/14	10/14	6/12	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	6/12	6/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6
8	6/12	6/12	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
12	6/12	6/10	6/10	5/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
16	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
18	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
25	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
30	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
35	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
40	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4



Размер шкива для резки сплошного проката

Диаметр, мм	Постоянный шаг		Переменный шаг	
	Диаметр, мм	Зубья на дюйм	Диаметр, мм	Зубья на дюйм
10-10	14	20	14	20
15-20	14	20	14	20
25-30	8	25	14	20
35-40	8	25	14	20
45-50	8	25	14	20
55-60	8	25	14	20
65-70	8	25	14	20
75-80	8	25	14	20
85-90	8	25	14	20
100-120	8	25	14	20
130-150	8	25	14	20
160-180	8	25	14	20
200-250	8	25	14	20
300-350	8	25	14	20
400-500	8	25	14	20
600-700	8	25	14	20
800	8	25	14	20

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:55 · KRATONSHOP.RU