

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetalTec HBS 255 FH

Артикул: МК 458404



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр
заготовки 254

Макс. размер
профиля 457x127

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **343 982 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2853x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	26, 50, 73, 95 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	254/150
Максимальный профиль 0°/45°, мм	457x127/150x190
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В
Мощность	1500 кВт

Габариты	1750ж800x1190 мм
Вес нетто/брутто	310/385 кг

Ленточнопильный станок **MetalTec HBS 255 FH** предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Преимущества ручных ленточнопильных станков по металлу:

- Высокая точность обработки.
- Превосходное качество резки.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- Возможность резки под разными углами – 0°- 45°
- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- Возможность резки сплошных и полых заготовок: труб, профилей и т.д.

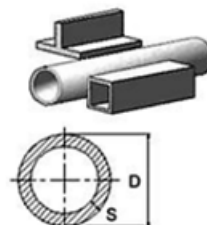
Основные особенности станка MetalTec HBS 255 FH:

- Оптимальное соотношение цены и качества.
- Упор для серийной резки заготовок в комплекте поставки
- Регулируемые поворотные тиски для резки под углом до 45 °
- Тяжелая пильная рама обеспечивает жесткость и стабильное положение пильного полотна.
- Литая станина из серого чугуна рассчитана на обработку сплошных заготовок
- Быстрозажимные тиски существенно сокращают время переналадки станка оператором

Справочная информация:

Размер шага пилы для резки профиля и труб

Стенка S, мм	Наружный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3



Размер шага пилы для резки сплошного проката

Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10 - 30	10	15 - 40	8/12
30 - 50	8	25 - 40	6/10
50 - 80	6	35 - 70	5/8
80 - 120	4	40 - 90	5/6
120 - 200	3	50 - 120	4/6
200 - 400	2	80 - 150	3/4
300 - 700	1,25	130 - 350	2/3
> 600	0,75	150 - 450	1,5/2
		200 - 600	1,1/1,6
		> 500	0,75/1,25

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Тумба станка
- Инструкция по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 09:15 · KRATONSHOP.RU