

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу MetMachine LSZ1525

Артикул: 00-00005670



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 310x240

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **242 629 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна	2720x27x0,9 мм
Тиски	механические (ручные)
Скорость ленты	36, 72 м / мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°	250/200/120 мм
Максимальный квадрат 0°/45°/60°	240x240/170x170/90x90 мм
Максимальный профиль 0°/45°/60°	310x240/190x170/120x90
Подача	гидравлический цилиндр
Питание	3 фазы 380 В

Мощность	1,5 кВт
Габариты станка	1440x660x1550 мм
Вес, нетто	330 кг

Ленточная пила по металлу MetMachine LSZ1525 - предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Особенности:

- **РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИЛЬНОЙ РАМЫ.** Рычаг изменения угла поворота пильной рамы расположен на лицевой стороне станка. Регулируемый концевой упор для соблюдения высокой точности линейных размеров при резании.
- **БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА.** Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется удобным вентиляем, степень натяжения видна и контролируется на специальном индикаторе.
- **НАДЕЖНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ.** Обеспечивают надежную фиксацию заготовки за счет большой площади поверхности рифленых губок. В движение тиски приводятся удобным маховиком, что делает процесс фиксации быстрым, защищает от произвольного смещения заготовки.
- **ЖЕСТКАЯ И МАССИВНАЯ СТАНИНА.** Конструкция станка представляет собой надежное и жесткое основание (станина), на котором установлена прочная пильная рама из чугуна с редукторным приводом и ленточнопильным полотном.
- **СИСТЕМА ГИДРОЗАГРУЗКИ.** Опускание пильной рамы в зону резания заготовки происходит за счет собственного веса пильного модуля, где скорость опускания регулируется гидроцилиндром (гидроразгрузка).
- **УПРАВЛЯЕМЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ПОДШИПНИКАМИ.** Точность резки на станке достигается за счет перпендикулярно установленного ленточнопильного полотна, которое надежно поддерживается шариковыми подшипниками с увеличенным сроком эксплуатации (встроены в направляющие на пильной раме).
- **ПОВОРОТНАЯ ПИЛЬНАЯ РАМА.** Цельнолитая пильная рама из серого чугуна обеспечивает жесткость конструкции, гасит возникающие в процессе работы вибрации. Возможность поворота пильной рамы делает работу на станке более удобной, экономит пространство в цеху.

Особенности конструкции



Чугунная пыльная рама и рабочий стол

Компоненты изготовлены из высокопрочного чугуна, который придаёт конструкции необходимую жёсткость и способствует гашению вибраций, что положительно влияет на чистоту и точность реза.



Массивная усиленная станина

Надёжная сварная база из стальных листов обеспечивает устойчивость даже при работе с тяжёлыми заготовками.



Двухскоростной мотор-редуктор

Привод пилы реализован через редуктор с асинхронным двигателем мощностью 1,5/1,1 кВт. Две скорости резания — 36 м/мин и 72 м/мин — позволяют выбирать оптимальный режим:

- **36 м/мин — для массивных металлических профилей**
- **72 м/мин — для пластика, цветных металлов и тонкостенных элементов**



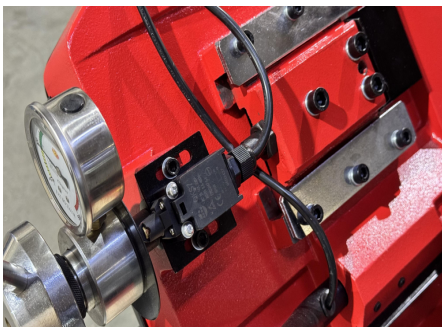
Вынесенная панель управления

Элементы управления расположены отдельно от рабочей зоны, что повышает безопасность и удобство в эксплуатации.



Стационарные тиски с быстрой фиксацией

Надежно фиксируют заготовку при помощи маховика и рычага. Для изменения угла реза поворачивается пильная рама, а не заготовка — это сокращает время наладки и повышает точность.



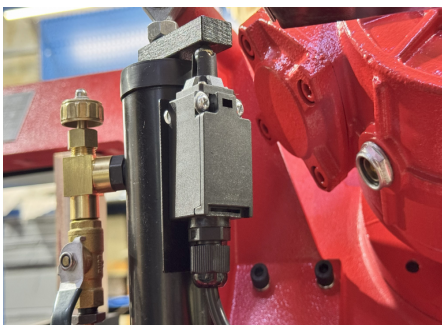
Ручной механизм натяжения полотна с контролем давления

Полотно натягивается с помощью винтового механизма с удобной рукояткой. Для точности и сохранения ресурса ленты предусмотрены жидкостный тензометр и датчик натяжения, позволяющие оператору отслеживать и регулировать степень натяга.



Гидроразгрузка при опускании пилы

Пильная рама опускается под собственным весом, а плавность и скорость хода регулируется дросселем, расположенным на гидроцилиндре.



Автоматическое отключение

Концевой выключатель останавливает работу станка по завершению реза, предотвращая износ и повышая безопасность.



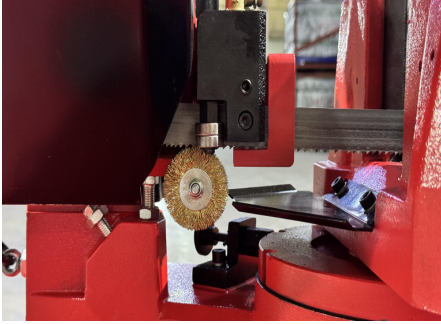
Компенсирующая пружина

Облегчает подъём рамы после завершения операции, снижая нагрузку на оператора.



Регулируемый боковой упор

Упрощает точную установку заготовки и обеспечивает повторяемость резов.



Автоматическая очистка полотна

Встроенная щетка удаляет стружку с пилы в процессе работы, продлевая срок службы ленты и улучшая чистоту реза.

Эффективная СОЖ-система

Встроенный в основание станка бак, два регулируемых подвода охлаждающей жидкости защищают режущий инструмент от перегрева, а обрабатываемые детали — от коррозии. Это также снижает затраты на обслуживание станка.



Точная система направляющих

Ленточное полотно надёжно фиксируется в твердосплавных направляющих с шарикоподшипниками, вылет которых можно регулировать под конкретную заготовку. Это обеспечивает точность и аккуратность распила.



Подающий ролик

В комплекте предусмотрен подающий ролик, монтируемый на раму, для упрощения подачи длинных или тяжёлых заготовок.



Повышенный уровень безопасности

При открытии задней крышки шкивов встроенный защитный датчик автоматически отключает станок, предотвращая возможные травмы и поломки.

Упаковка и комплектация

MetMachine LS1525 — станок, который совмещает

- Высокую мощность и универсальность
- Безопасную работу и эргономику
- Прецизионную точность и адаптивность к различным материалам
- Рекомендуется для машиностроительных, металлообрабатывающих и производственных предприятий, где требуется точная и быстрая резка заготовок под различными углами.

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Тиски
- Ограничитель материала
- СОЖ
- Инструкция
- Упаковка



Ленточные полотна

Сформировано 08.06.2026 22:26 · KRATONSHOP.RU