

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточнопильный станок BELMASH WBS-410/380

Артикул: S136A



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. высота  
заготовки 250 мм

Цена без учета доставки: **144 390 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность, Вт	2200
Напряжение питающей сети, В	380
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	910x810x1800
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	250
Тип ремня	Поликлиновой (А-1200)
Высота рабочей поверхности относительно пола, мм	890

Материал рабочего стола	Чугун
Размер рабочего стола, ДхШ, мм	560x450
Размер рабочего стола, ДхШ, мм	100x450
Тип паза	Т-образный
Размер паза (ШхВ), мм	19x9,5
Диаметр патрубка для отведения стружки, мм	100
Размер основания, мм	645x450
Диаметр маховика, мм	420
Ширина полотна пилы, мм	9,5-37
Длина полотна пилы, мм	3345
Угол наклона стола, град.	-5...+45
Максимальная ширина заготовки, мм	410
Скорость пильного полотна м/мин	420/840
Количество скоростей	2
Масса нетто, кг	138
Масса брутто, кг	156

**Ленточнопильный станок BELMASH WBS-410/380** - предназначен для обработки древесины, а также, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП и т.п. пилением с целью придания им необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки.

Модель комплектуется однофазным асинхронным двигателем мощностью 2200 Вт, чего с легкостью хватает для распила заготовок различных пород дерева высотой до 250 мм.

Станок имеет две скорости движения пильного полотна 420 и 840 м/мин. Смена скоростей осуществляется путем перебрасывания клинового ремня на шкивах двигателя.

На чугунном столе имеется два Т-образных паза, стандартным размером 19 x 9,5 мм, в который устанавливается угловой упор. На специальной направляющей закрепляется параллельный упор. Сам стол имеет угол наклона от -5 до +45 градусов. Для увеличения площади соприкосновения заготовки рабочий стол оборудован стальным расширением, общий размер рабочей поверхности составляет 660x450 мм.

На станке используются пильные полотна шириной от 9,5 до 37 мм, что позволяет осуществлять как прямолинейный, так и фигурный распил. Ослабление натяжения полотна осуществляется специальным рычагом в одно движение.

Для подключения аспирации станок оборудован двумя патрубками диаметром 100 мм, расположенными под рабочим столом и в нижней части основания станка.

**При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:**

- Пакетное резание

- Резание по кривой
- Разрезание на заготовки заданной длины
- Продольное резание
- Поперечное резание
- Резание под углом.

#### **Преимущества BELMASH WBS-410/380 (2.2 кВт, 400 В)**



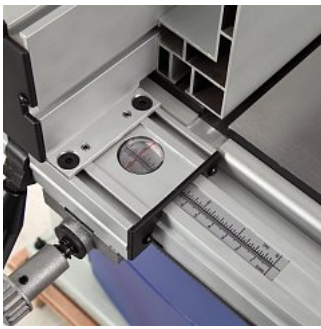
#### **Быстрое и удобное натяжение полотна**

Натяжение полотна или сброс натяжения выполняются в одно движение - достаточно просто сменить положение рычага.



#### **Пильный узел дискового типа**

Пильный узел оборудован защитой пильного полотна, которая приводится в движение с помощью зубчатой рейки. Верхний опорный узел оснащен фрикционными твердосплавными дисками.



### **Параллельный упор из алюминиевого профиля**

Параллельный упор имеет два положения- для пиления высоких и низких заготовок. На направляющей нанесена точная шкала, а механизм подстройки позволяет точно настроить необходимую ширину реза.



### **Качественные материалы изготовления**

Рама станка выполнена из мощной листовой стали, маховики и рабочий стол - из высокопрочного чугуна.



### **Регулируемый стол**

Благодаря зубчатой направляющей можно точно выставить угол наклона рабочего стола в диапазоне от -5 до +45 градусов.

### **Комплект поставки:**

- Станок ленточнопильный
- Рабочий стол в сборе
- Расширение рабочего стола

- Передняя направляющая параллельного упора
- Упор параллельный (в сборе)
- Упор угловой (в сборе)
- Толкатель
- Рым-болт
- Патрубок
- Полотно пильное 3345x20x0,6 мм ЗТР1
- Комплект ключей
- Комплект крепежа
- Бандаж (запасной) 2 шт
- Ремень приводной (запасной)
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 19.05.2026 18:36 · KRATONSHOP.RU