

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу BELMASH MBS-450

Артикул: S322A



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Макс. диаметр заготовки 115

Макс. размер профиля 100x140

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **48 400 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 230 В

Тип электродвигателя Асинхронный

Потребляемая мощность 550 Вт

Режимы работы S1

Тип ремня	Клиновой/О-508/10 × 508
Тип передачи	Ременной
Высота рабочей поверхности относительно пола	610 мм
Длина полотна пилы	1638 мм
Скорость пильного полотна м/мин	21/30/44
Материал основания станка	Чугун
Частота вращения вала двигателя	1490 об/мин.
Длина электрошнура	1,8 м
Диаметр шкива пильного полотна	181 мм
Диапазон угла поворота тисков	0-45 °
Максимальный диаметр круглой заготовки под углом 90/45°	115/70 мм
Максимальный размер квадратной заготовки под углом 90/45°	115 × 115/70 × 70 мм
Максимальная размер прямоугольной заготовки под углом 90/45°	100 × 150/70 × 80 мм
Материал изготовления пильной рамы	Чугун
Материал изготовления шкивов пильного полотна	Чугун
Размер рабочего стола для вертикальной резки (Д×Ш)	240 × 245 мм
Уровень звукового давления (шума)	70 дБ
Габаритный размер (Д × Ш × В)	1020 × 550 × 1390 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	1030 × 340 × 440 мм

Масса нетто 50 кг

Масса брутто 52 кг

Ленточнопильный станок BELMASH MBS-450 предназначен для резки черных (сталь, чугун) и цветных металлов, их сплавов, а также материалов с цельным, полым и профильным сечением. Оптимален для использования в производственных мастерских и при мелкосерийном производстве.

Особенности:

- Работа в двух режимах: горизонтальная и вертикальная резка
- Поворотные тиски с диапазоном 0-45°
- Массивная чугунная конструкция пильной рамы, основания, шкивов
- Асинхронный двигатель 550 Вт с режимом работы S1
- Три скорости вращения пильного полотна 21/30/44 м/мин
- Компенсирующая пружина для облегчения подъема пильной рамы
- Колёса помогают легко перемещать станок

Конструкция:

Отличительная особенность модели - возможность реза в горизонтальном и вертикальном положении пильной рамы. Последнее особенно эффективно при обработке плоских заготовок. Для перевода станка в вертикальный режим установите дополнительный рабочий стол (240×245 мм), входящий в комплектацию. Для удобства работы используйте упор.

Станок оснащен асинхронным двигателем мощностью 550 Вт, работающим от сети 230 В. Переключение между тремя скоростями резания 21/30/44 м/мин осуществляется перекидыванием клинового ремня.

Точность реза обеспечивается направляющими с подшипниками, которые следует располагать на расстоянии около 5 мм от заготовки. Это предотвращает перекосы пильного полотна и отклонения от линии реза.

Подбор оптимальной скорости осуществляется в зависимости от вида обрабатываемого материала:

- Высоколегированные, нержавеющей стали 22 м/мин
- Низколегированные стали, чугунное литье 33 м/мин

- Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь 45 м/мин

На прочном чугунном основании размещена массивная чугунная пильная рама, что обеспечивает устойчивость станка и снижает вибрации при работе.

Пильная рама опускается вручную, при этом компенсирующая пружина уменьшает требуемое усилие. Натяжение пильного полотна осуществляется вручную специальной ручкой.

Тиски станка позволяют надежно фиксировать заготовку и выполнять резку под углом от 0° до 45° (при горизонтальном положении пильной рамы).

Ограничитель длины обеспечивает возможность серийного производства деталей с высокой степенью повторяемости.

Для перемещения станка по мастерской нужно взяться за специальную ручку, приподнять станок чтоб колёса коснулись пола и, собственно, переставить его в нужное место.

Станок сочетает в себе компактные габариты при массе 50 кг, работу с разными материалами, удобство работы в любом из положений рамы.

Преимущества BELMASH MBS-450:



Два режима резки

Один станок для разных задач: горизонтальный режим для круглых, квадратных, прямоугольных заготовок; вертикальный – для плоских деталей. Это экономит место и бюджет



Поворотные тиски 0-45°

Легко резать под нужным углом без дополнительных приспособлений – нужно установить значение по шкале и работать с максимальной точностью



Пильная рама, основание, шкивы из чугуна

Абсолютная устойчивость и отсутствие вибраций обеспечивают чистый рез, а прочность чугуна гарантирует долгий срок службы даже при интенсивной эксплуатации



Смена скорости пильного полотна

Три скорости вращения полотна 21/30/44 м/мин позволяют подобрать оптимальный режим для разных материалов: от нержавеющей стали до алюминия. Это продлевает ресурс полотна и улучшает качество реза



Компенсирующая пружина

Подъем массивной рамы становится легким и комфортным, снижая усталость при частой работе



Мобильность

Станок можно перемещать по мастерской благодаря двум колёсам и специальной ручке

Соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Комплект поставки:

- Станок ленточнопильный в сборе
- Стол рабочий
- Опора стола
- Ручка для перемещения
- Стержень ограничителя длины заготовки
- Ограничитель длины заготовки
- Блок ременной передачи
- Ремень клиновой
- Пильное полотно 1638×12,7×0,65 мм 14ТPI*
- Шкив электродвигателя*
- Шкив ведомый*
- Опора станка
- Поперечина опоры станка длинная
- Поперечина опоры станка короткая
- Кронштейн для крепления колес
- Ось колесная

- Колеса
- Комплект крепежа*
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

*Данная позиция может быть установлена на станок

Сформировано 19.05.2026 18:37 · KRATONSHOP.RU