

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master 912BE

Артикул: 24125



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 230

Макс. размер профиля 305×190

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **129 976 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер полотна 2655x27x0,9 мм

Тиски механические (ручные)

Скорость ленты 24/36/49/71 м / мин

Максимальный диаметр 0°/45°, мм 230/160

Максимальный профиль 0°/45°, мм 305x190/180x155

Подача гидравлический цилиндр

Питание 3 фазы 380 В

Мощность 1,1 кВт

Габариты в упаковке 1420×500×1150 мм

Вес, брутто/нетто 202/151 кг

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-912BE** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

- Станина станка представляет жесткую и прочную конструкцию, сваренную из стального листа;
- Рабочий стол и пильная рама отлиты из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые возникают в процессе работы ленточной пилы



На панели пульта расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск помпы СОЖ, запуск и остановка вращения ленточнопильного полотна.



Станок оснащён мощным и надёжным двигателем, мощностью 1,1 кВт.



Станок Metal Master BSM–912BE имеет 4 скорости вращения ленточного полотна: 24/36/49/71 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



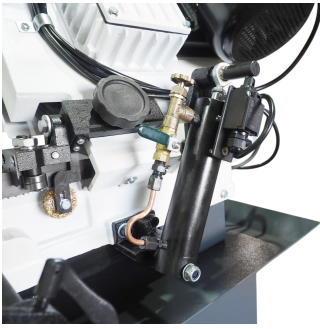
Ленточнопильный станок Metal Master BSM–912BE имеет возможность поворота тисков на угол 45°.



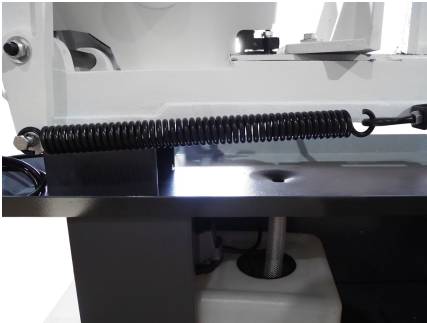
Винт натяжения полотна позволяет контролировать правильное натяжение для обеспечения стабильного реза и продления срока службы самого полотна.



Перпендикулярность пильного полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



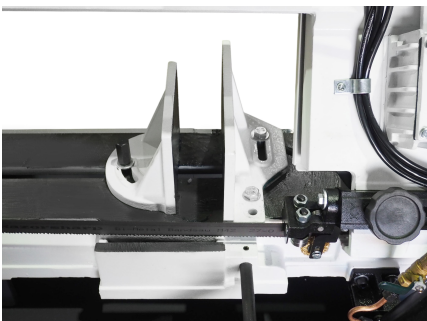
Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



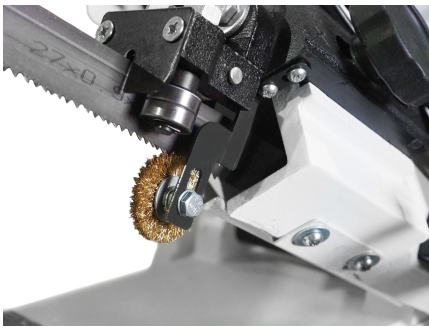
Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



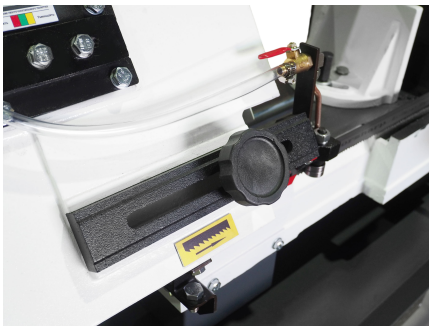
Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Специальная корд-щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



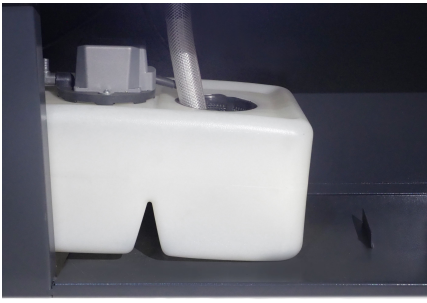
Станок оснащен системой подачи СОЖ через кран в две точки: непосредственно в зону резания и на корд-щетку для очистки от металлической стружки.



Удобство перемещения по цеху обеспечивает рукоятка, закрепленная на тумбе станка.



Мобильность станка обеспечивается за счет установленных с одного края колес.



Емкость для подачи СОЖ удобно расположена и оснащена функцией отдельного регулирования расхода охлаждающей жидкости для каждой точки подачи.

Максимальная функциональность:

- Для получения наклонных разрезов используются поворотные губки тисков (поворот на угол до 45°);
- Тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки;
- Станок оснащен стабилизаторами пильного полотна с подшипниками;
- Станок оборудован гидроцилиндром подачи, который позволяет подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от толщины заготовки;
- Надежный и мощный двигатель 1,1 кВт позволяет реализовать четыре скорости резания 24, 36, 49, 71 м/мин, что обеспечивает возможность подбора требуемого режима обработки в зависимости от геометрии обрабатываемой заготовки и материала, из которого она изготовлена;
- На станке установлена система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- С помощью колесиков и рукоятки, установленных на тумбе, станок можно с легкостью перемещать по производственному помещению.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Система подвода СОЖ;
- Регулируемый концевой упор;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.