

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный прессы Metal Master HPJ 1640M с ЧПУ E22

Артикул: 20901



#### Характеристики

Усилие	40 тонн
Длина рабочего стола	1600 мм

Цена без учета доставки: **999 921 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Усилие, тонн	40
Длина рабочего стола, мм	1600
Расстояние между колоннами, мм	1100
Глубина зева, мм	250
Ход пуансона, мм	120
Расстояние между столом и траверсой, мм	325
Скорость рабочая/прямого/обратного хода, мм/с	13/60/75
Ход по оси X (задний стол), мм	600
Точность хода по оси X, мм	±0,1
Ход по оси R (ручная регулировка заднего стола по высоте), мм	100

Количество пальцев заднего упора (шт)	2
Мощность двигателя, кВт	4
Мощность двигателя заднего упора, кВт	0,55
Габаритные размеры, мм	2200x1650x2200
Масса нетто/брутто, кг	2100/2120



### Панель управления

Справа от траверсы на поворотном кронштейне расположена панель управления. На панели управления расположен ЧПУ E22 на котором отображаются заданные и текущие положения рабочих органов по осям.

### Система ЧПУ E22 имеет:

- Программирование углагиба в градусах;
- Управление осями с точностью 0,1 мм;
- Библиотека инструментальной оснастки;
- Память 30 программ: в каждой программе до 15 рабочих шагов;
- Возможность корректировки углагибки;
- Работа в метрической и дюймовой системах.
- Библиотека инструментальной оснастки позволяет задавать уголгиба в градусах, что позволяет оператору изменить угол без дополнительных вычислений вручную, снижая риск ошибки.

### Штанга положений подвижной траверсы

При помощи ползунков, расположенных на дополнительной штанге, можно быстро задать высоту подъема ножа и устанавливать границу переключения скорости подачи и рабочего хода пуансона.



### Защита задней стенки с концевым выключателем

Предохраняет от несанкционированного доступа посторонних людей в зону заднего упора.

**Синхронизация работы цилиндров через торсионный вал.**



**Станок оснащен сегментным верхним инструментом.**

Размеры сегментов: 700мм + 50мм + 300мм + 40мм + 200мм + 165мм + 100мм + 10мм + 15мм + 20мм.



**Электро-шкаф**

Служит для размещения электрооборудования станка. В станках серии HPJ-M используется электрооборудование компаний Schneider Electric.



**Стандартные матрица и пуансон**

Верхний инструмент (Пуансон) имеет тип крепления AMADA-Promecam

Нижний инструмент (Матрица)– многоручьевая 4-х сторонняя матрица



**Гидравлическая система бренда Rexroth расположена на верхней части станка**



**Задний упор с линейными направляющими.**

Высокая точность базирования. Не требуется калибровка упора при перемещении пальцев.



**Манометр и регулятор усилия прессы**

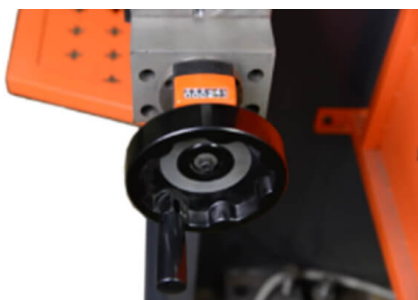
Позволяет точно настраивать пресс на работу с необходимой толщиной листа.



**Быстросъёмный инструмент**

Быстросъемный инструмент в разы ускоряет процесс смены инструмента.

**Дополнительные опции:**



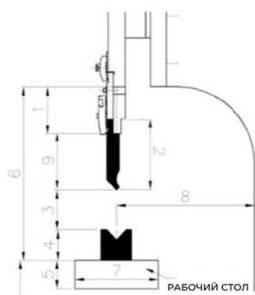
**Бомбирование ручное** – позволяет корректировать форму стола для получения оптимального результата при гибки изделия с большим усилием и/или большой длины.

Листогибочные прессы серии НРJ-М имеют жесткое (через трубчатый торсион) соединение двух силовых гидроцилиндров для синхронизации их работы. Эта схема проста, применяется многими мировыми производителями листогибочных прессов уже несколько десятков лет и является недорогим и надежным средством для обеспечения точности работы станка.

Жесткость прессы обеспечивается прочной рамой, прошедшей термическую обработку для снятия напряжений.

Мощные гидроцилиндры и надёжная гидравлическая система с компонентами, поставляемыми ведущими мировыми производителями, позволяют производить операции гибки с высокой скоростью и точностью.

Станок оснащен двухосевым ЧПУ E22. Управление по оси Y осуществляется ЧПУ путем задания положения механического упора, находящегося в гидроцилиндре. Это обеспечивает высокую точность и стабильность результата. Управление по оси X также осуществляется ЧПУ, за что отвечает привод на базе мотор-редуктора и высокоточной ШВП с направляющими и датчиком обратной связи.



**Расстояние Длина, мм**

1	100
2	150
3	55
4	50
5	50
6	325
7	150
8	250
9	120

**Верхний и нижний инструмент:**

