

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок электромагнитный MetalMaster MAGNABEND MB 2000E

Артикул: 11807



Характеристики

Макс. толщина металла 1.6 мм

Длина заготовки до 200 см

Цена без учета доставки: **486 321 ₽** (с НДС)

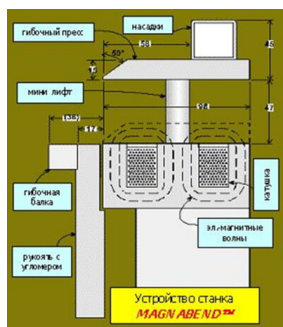
ОПИСАНИЕ

Длина гибки, мм	2000
Толщина металла, мм	1,6
Толщина листа, алюминий, мм	1,6
Толщина листа, нержавеющая сталь, мм	1,0
Минимальная высота U-образного профиля, мм	19
Минимальные размеры замкнутого профиля, мм	98x19
Минимальная высота Z-образного профиля (со снятой накладкой), мм	98x19
Усилие прижима стандартной балкой, тонн	9
Высота стола, мм	900
Задний упор, мм	640

Ножной переключатель	есть
Напряжение переменного тока, В 220/240	220/240
Потребляемый ток, А	12
Масса, кг	270

Оригинальная конструкция **Magnabend** предоставляет вам неограниченные возможности для создания тех форм, которые вы хотите. В своей основе листогиб **Magnabend** является продольным электромагнитом со стальной зажимной рейкой, расположенной выше него. При работе заготовка листового металла зажимается между двумя рейками с усилием в несколько тонн. Изгиб формируется за счет поворота загибающей планки, которая установлена на специальных шарнирах, расположенных в передней части машины. Это делает станок необычайно компактным и одновременно кардинально расширяет его возможности. Станок **MAGNABEND™** гнет металлический лист толщиной 1,6 мм, обеспечивая равномерный прижим – 4,5 тонны/метр, осуществляет гибку на 180 градусов, на нем легко изготовить закрытый короб без ограничения высоты, а также цилиндрический профиль.

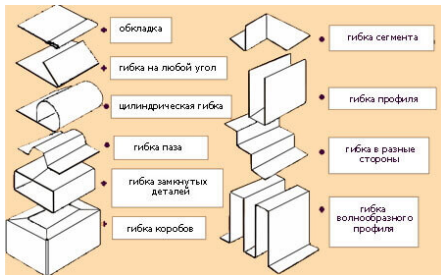
Прижим заготовки осуществляется электромагнитом. Фиксирующая нагрузка прилагается непосредственно в точке ее создания; усилие не нуждается в передаче опорным конструкциям, расположенным на торцах станка, как это устроено у классических полнопроходных моделей. Это, в свою очередь, означает, что зажимное приспособление не нуждается в конструкционной массе, что позволяет сделать станок более компактным и производить изделия более сложного сечения. Толщина зажимной рейки определяется только ее способностью пропускать достаточное количество магнитного потока, а не конструктивными требованиями. Электромагнит обеспечивает равномерный прижим заготовки с усилием 4,5 тонны/метр, что делает профиль идеально ровным. Кроме того, станок обладает высочайшей износостойкостью за счет отсутствия механического трения (ресурс более 10 лет)



Сферы использования листогиба **MAGNABEND™**:

- **Образовательные учреждения:** ящики для инструментов, кухонные принадлежности, короба.
- **Электроника:** подставки, корпуса, стойки.
- **Судостроение:** фитинги, кронштейны.
- **Офисное оборудование:** полки, кабинеты, компьютерные стенды, стойки.
- **Производство:** модели и макеты, нагревательные элементы, стенды, корпуса агрегатов и устройств.
- **Электрооборудование:** электрические и распределительные щиты, кожухи, элементы крепления светового оборудования.
- **Реклама:** знаки, вывески, буквы, афиши, стенды, стойки.

- **Автомобильный транспорт:** корпуса кабин и фургонов, прицепов, оборудование ремонтных мастерских, короба, системы вентиляции.
- **Сельское хозяйство:** фидеры, бункеры, молочное оборудование, системы подачи и распределения кормов и удобрений.
- **Строительство:** бытовки, доборные элементы и элементы фасадов, ограждения, гаражные двери, перекрытия, навесы.
- **Кондиционирование воздуха:** воздуховоды, корпуса теплообменников, различные короба.



Стандартная комплектация:

- Станок с опорой
- Стандартная балка
- Сегментная балка
- Передвижной ножной переключатель
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.06.2026 00:51 · KRATONSHOP.RU