

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок электромагнитный MetalMaster МЕВ 1250

Артикул: 12466



Характеристики

Макс. толщина металла 1.6 мм

Длина заготовки до 125 см

Цена без учета доставки: **272 583 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Длина гибки, мм	1250
Толщина листа, сталь, мм	1,6
Толщина листа, алюминий, мм	1,6
Толщина листа, нержавеющая сталь, мм	1,0
Минимальная высота U-образного профиля, мм	16
Минимальные размеры замкнутого профиля, мм	114x22
Минимальная высота Z-образного профиля (со снятой накладкой), мм	19
Усилие прижима стандартной балкой, тонн	6
Высота стола, мм	900
Задний упор, мм	640
Ножной переключатель	есть
Напряжение переменного тока, В	220/240

Масса

175/220

Габариты упаковки

1450x1120x380

Для эффективной, быстрой и максимально качественной работы в условиях мелкосерийного производства необходимо подбирать соответствующее оборудование, которое будет обладать повышенной износостойкостью, отличаться функциональностью и эргономичностью.

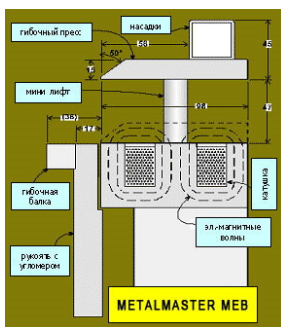
Чтобы достаточно легко выполнить задачи, связанные с гибкой листового металла рекомендуем купить электромагнитный листогиб **Metal Master MEB 1250**. Это компактное оборудование, для установки которого не требуется значительной производственной площади. Рассматриваемый станок способен прослужить далеко не один год, прекрасно справляясь даже со значительной эксплуатационной нагрузкой.

Прижим материала выполняется не громоздкой и тяжёлой прижимной балкой, а сверхмощным электромагнитом. Удобная работа со стальным листом толщиной до 1,6 мм., при этом данное значение для нержавеющей стали принимает 1 мм.

Равномерный прижим — 4,5 тонны на кв. см., возможна гибка на 180 градусов и это позволяет создавать закрытый короб без ограничения высоты, а также цилиндрический профиль.

Принцип действия рассматриваемой техники достаточно прост. Обрабатываемая заготовка размещается на рабочем столе и включается режим фиксации. Затем выполняется движение гибочной балки. Происходит автоматическое включение рабочего режима. Для того чтобы освободить полученное изделие из-под прижима необходимо будет выполнить повторное нажатие на выключатель.

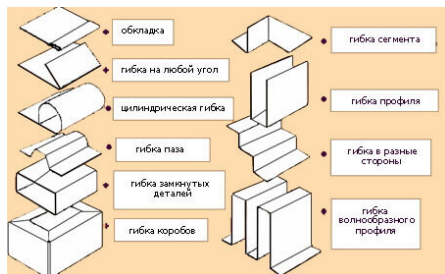
Не требуется проходить сложное многочасовое обучение перед тем, как приступить к работе. Достаточно внимательно изучить руководство пользователя (детально объяснены особенности эксплуатации данной техники), пройти краткий инструктаж. Станок не нуждается в сложном техническом обслуживании, с этой задачей оператор сможет справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста.



Особенности:

- Электромагнит со стальной прижимной балкой, установленной над ним, позволяет обеспечить равномерный прижим обрабатываемого листового материала. Идеальное качество готовых изделий, без каких-либо дефектов;
- Для выполнения гибки заготовки необходимо выполнить поворот гибочной перекладки. Сгибание металлического листа выполняется вокруг переднего края зажимной балки. Гибочный станок востребован во многих областях: машиностроение, приборостроение, строительство, изготовление рекламных конструкций, кондиционирование воздуха (воздуховоды, корпуса теплообменников);

- Управление листогибом может быть выполнено, как с панели управления (все рабочие элементы расположены в одном месте, что существенно упрощает создание необходимых металлических изделий), так и с помощью ножного пульта (облегчение выполнения производственных операций);
- Высокая устойчивость станка в процессе работы. Основание станка может быть прикручено к полу анкерными болтами. Смещение листогиба исключено;
- Функциональность. Оптимальное решение для гибки листового металла в условиях мелкосерийного производства.



Стандартная комплектация:

- Станок с опорой
- Ножная педаль управления
- Стандартная балка
- Сегментная балка – для изготовления коробов
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU