

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster EUROMASTER LBA 2510

Артикул: 12730



Характеристики

Макс. толщина металла	1 мм
Длина заготовки до	260 см

Цена без учета доставки: **366 494 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Длинагибаемой детали, мм	2600
Толщина металла, сталь, мм	1,0
Максимальный уголгиба, град	130
Максимальныйгиб в разные стороны, мм	25
Масса, кг	390
Кол-во компенсаторов на прижимной/гибочной балках, шт.	2/1

Эффективность производства зависит от скорости и качества выполнения поставленных задач. Когда необходимо заниматься гибкой и раскроем тонколистового металла, то рекомендуем купить листогиб **Metal Master EuroMaster LBA 2510** до 1,0 мм. Это эргономичное и функциональное оборудование, которое успело зарекомендовать себя с положительной стороны.

Станок способен справиться даже с серьёзной эксплуатационной нагрузкой, при этом требуется относительно немного времени для того, чтобы освоить технику работы с данным оборудованием. Главное внимательно изучить руководство пользователя и пройти краткий инструктаж. Оборудование не нуждается в сложном техническом обслуживании, с поставленной задачей оператор сможет справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста.

Реализуемая техника полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед поступлением в продажу станок проходит многочисленные тестирования в различных режимах работы.

Листогиб Metal Master LBA 2510 устойчив к износу. Станок способен прослужить далеко не один год, радуя безупречным выполнением поставленных задач.

Наличие такой дополнительной опции, как роликовый нож делает возможным быстрый и качественный раскрой тонколистового металла. Идеальный рез (без вмятин и заусенцев). Полученные заготовки не нуждаются в дополнительной обработке.

Простая гибка изделий на 4 стороны. Удобное создание коробов, поддонов, вентилируемых фасадов и других профильных металлоизделий.

Рассматриваемый листогибочный станок без ограничения глубины подачи листа позволяет выполнять гибку листового металла толщиной до 1.0 мм на угол до 130 гр.

Конструктивные особенности:

- Наличие эксцентрика позволяет обеспечить высокую скорость подъёма прижимной балки, что гарантирует высокую производительность станка. Простая и удобная регулировка силы прижима заготовки.
- Наличие цельно фрезерованной кромки прижимной балки позволяет работать со значительной толщиной листового металла.
- Вертикальный подъём прижимной балки. Полное и широкое раскрытие станка до 80 мм.
- Основная балка – мощный двутавр, который делает конструкцию листогиба предельно жёсткой и устойчивой даже к серьёзной эксплуатационной нагрузке. Не требуется установка дополнительных регулировок и усиливающих элементов. Уверенная работа со сталью до 1,0 мм.
- Массивная прижимная балка дополнительно усилена тягой. Исключён прогиб балки во время работы листогиба. Благодаря усиленной прижимной балке готовые изделия получают стабильно высокого качества.
- Наличие усиливающих элементов позволяет гибочной балке быть небольшой толщины. Лёгкое создание разнообразных элементов и профилей с небольшими размерами сечений.
- Пневмокомпрессоры на гибочной и прижимной балке, что позволяет облегчить работу на листогибе и сберечь силы работника. Работать за данным станком действительно комфортно.
- Наличие угломера позволяет создавать изделия с точно выверенным угломгиба.
- Роликовый нож позволяет обеспечить промышленное качество реза заготовки из стали (до 0,8 мм). Предусмотрен ряд регулировок. Прижимная балка листогибочного станка служит направляющей для движения ножа.
- Стол задней поддержки с ручным ограничителем подачи листового материала позволяет работать с листовым металлом значительных габаритов. Установка ограничителей спереди станка (служат

упорами, которые позволяют регулировать размер заготовки) позволяют отрезать несколько заготовок одного размера.

Базовая комплектация:

- Листогибочный станок
- Угломер
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:45 · KRATONSHOP.RU