

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster EUROMASTER LBM 200 PRO

Артикул: 12198



Характеристики

Макс. толщина металла 0.9 мм

Длина заготовки до 215 см

Цена без учета доставки: **225 479 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Длина сгибаемой детали, мм	2150
Макс. толщина металла сталь, qv320 МПа(мм)	0,9
Макс. толщина металла сталь, qv400 МПа(мм)	0,8
Толщина металла, нержавеющая сталь, qv600 МПа(мм)	0,6
Толщина металла, алюминий, qv250 МПа(мм)	1,2
Максимальный угол гиба, град.	160
Мин. ширина загибаемой полки, мм	7
Размеры, мм	2450x650x970
Масса нетто, кг	220
Высота раскрытия, мм	100

Создания широкого спектра изделий из листового металла тяжело представить без специального гибочного оборудования. Для быстрой и эффективной работы в условиях единичного и мелкосерийного производства предлагаем купить ручной мобильный листогиб **Metal Master EuroMaster LBM 200 PRO**. Это оборудование способно справиться даже с серьёзной эксплуатационной нагрузкой, отличается повышенной долговечностью и обладает значительным количеством дополнительных опций.

Оптимальное производственное решение. За одним станком оператор сможет выполнять, как гибку, так и раскрой тонколистового материала (идеальная поверхность среза, исключено наличие вмятин и заусенцев). Настройка листогиба выполняется за несколько минут и с этой задачей способен справиться даже неквалифицированный работник). Гибочный станок LBM 200 PRO – отличный выбор для создания сайдинга, откосов, отливов, доборных кровельных элементов, а также элементов водосточной и вентиляционной систем.

Станок быстро окупается (в течение нескольких месяцев). Благодаря своим конструктивным особенностям данная техника способна решить множество технологических задач, а значит эффективность производства возрастёт.

На выходе получаются изделия отличного качества. Отсутствие эффекта саблевидности и прочих дефектов. Такая дополнительная опция, как роликовый нож позволяет выполнять раскрой тонколистового металла (толщиной до 0,8 мм).

Не требуется проходить сложное многочасовое обучение перед тем, как приступить к работе. Внимательно изучите руководство пользователя и технику безопасности.

Предлагаемый гибочный станок позволяет работать с кровельным металлом, оцинкованной и нержавеющей сталью, сталью с полимерным покрытием, медь, цинком, титанцинком, алюминием. Даже сложные задачи будут решены быстро, без сбоев, и в точном соответствии с установленными требованиями.

Вес листогиба составляет 220 кг. Заводская регулировка обеспечивает 100% качество работы сразу после приобретения станка. Уголгиба 160° для полок (бортиков) до 20 мм и 140° - для полок (бортиков) более 20 мм.

Благодаря простоте в эксплуатации и высокой мобильности (наличие колёс со стопорным механизмом) данное оборудование станет превосходным помощником, что подтверждено значительным количеством положительных отзывов от довольных клиентов. Станок может быть установлен на небольшой площади, отличается повышенной износоустойчивостью и значительной функциональностью.

Конструктивные особенности и преимущества листогиба Metal Master EuroMaster LBM 200 PRO:

- Наличие эксцентрикового механизма прижимной балки. Быстрая фиксация обрабатываемого материала. Гарантия высокого качества гибки. Вертикальный подъём позволяет остановить прижимную балку в любой точке.
- Высота раскрытия станка превышает данное значение у аналогичного оборудования и составляет 100 мм. Удобное расположение заготовки с высокими бортами.
- Оптимизация веса станка за счёт перераспределения нагрузки на усиливающие тяги. Регулировка усиливающих тяг позволяет изменять прогиб всех трёх балок. Исключено возникновение таких дефектов, как эффект саблевидности и недогиба.

- Колёса рояльного типа с фиксаторами. Лёгкое и удобное перемещение листогиба. В процессе работы смещение станка исключено.
- Механический угломер. Базовый угломер расположен с левой стороны станка и позволяет добиться приемлемого уровня точности.
Для более точногогиба рекомендуем жидкостный угломер.
- Для облегчения повторяемости гибки заготовок на требуемый угол выполняется комплектация станка жидкостным угломером и ограничителем угла поворота гибочной балки (предварительно можно установить до 4-х вариантов угла поворота)
- Ограничитель угла поворота гибочной балки позволяет легко выбрать один из установленных углов путём выполнения простого поворота ограничителя на одну позицию. Перенастройка выбранных вариантов ограничителя возможна в любое время и на любой угол.
- Роликовый нож позволяет выполнять регулировку направляющих и режущих роликов. Когда это потребуется, то он может быть легко подогнан к станку. Прижимная балка листогибочного станка служит направляющей рельсой для роликового ножа.
- Для ускорения листа на полосы одинаковой ширины применяются фронтальные ограничители (упоры). Подача листового материала с тыльной стороны станка выполняется до упора листа в ограничитель. После того как был выполнен зажим и отрезание заготовки роликовым ножом оператор всегда может повторить операцию «продвижение–отрезание листа» требуемое количество раз.
- Наличие стола задней поддержки с ограничителями подачи листа позволяет работать с широкими листами.
- Когда требуется осуществлять обработку листового материала, который значительно выступает из станка, то можно воспользоваться дополнительными ручками для гибочной балки.
- Для повышения произвольности и эффективности выполнения работ за листогибочным станком предусмотрено ножное управление движением прижимной балки.
- Фальцедогибающая машинка позволяет выполнить качественный догиб заготовки до 180 градусов.
- Применение валька для радиусной гибки листа позволяет изготавливать желоба малого радиуса и отливки с плавным завершением.
- Для снижения усилия необходимого для выполнениягиба предусмотрен компенсатор гибочной балки.

Базовая комплектация:

- Станок LBM 200 PRO
- Станина на колесах рояльного типа с фиксаторами
- Механический угломер

Дополнительные опции:

- Стол задней поддержки листа



[Роликовый нож](#)

- Угломер от 0 до 160 град
- Устройство передней поддержки листа



Машинка фальце закрывающая роликовая DFS-1

- Валок радиусной гибки листа (багетное устройство)
- Дополнительные ручки для гибочной балки
- Ограничитель угла поворота гибочной балки на четыре угла
- Ножной привод прижимной балки
- Компенсаторы гибочной балки (2 шт.)

Сформировано 29.04.2026 13:12 · KRATONSHOP.RU