

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster EUROMASTER LBM 250 PRO

Артикул: 12199



Характеристики

Макс. толщина металла 0.8 мм

Длина заготовки до 265 см

Цена без учета доставки: **281 909 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Длина сгибаемой детали, мм	2650
Макс. толщина металла сталь, qv320 МПа(мм)	0,8
Макс. толщина металла сталь, qv400 МПа(мм)	0,65
Толщина металла, нержавеющая сталь, qv600 МПа(мм)	0,5
Толщина металла, алюминий, qv250 МПа(мм)	1
Максимальный уголгиба, град.	160
Мин. ширина загибаемой полки, мм	8
Размеры, мм	2950x650x970
Масса нетто, кг	285
Высота раскрытия, мм	100

Создания широкого спектра изделий из листового металла тяжело представить без специального гибочного оборудования. Для быстрой и эффективной работы в условиях единичного и мелкосерийного производства

предлагаем купить ручной мобильный листогиб **Metal Master EuroMaster LBM 250 PRO**. Это оборудование способно справиться даже с серьёзной эксплуатационной нагрузкой, отличается повышенной долговечностью и обладает значительным количеством дополнительных опций.

Конструктивные особенности и преимущества листогиба Metal Master EuroMaster LBM 250 PRO:

- **Высота раскрытия до 100 мм.** Высота раскрытия больше аналогов и составляет 100 мм. Это дает возможность удобно располагать заготовку с высокими бортами.
- **Усиливающие тяги.** Вес станка (от 120 кг) значительно оптимизирован за счет перераспределения нагрузки на усиливающие тяги. Высокое качество гибки всегда (без эффекта саблевидности и недогиба) - благодаря регулировке усиливающих тяг можно изменять прогиб всех трех балок.
- **Колеса рояльного типа с фиксаторами.** Небольшой для проходных стальных листогибов такого типа вес станка в сочетании с установленными на опоры колесами рояльного типа позволяют легко перемещать листогиб.. Удобная и безопасная работа без смещения станка во время работы благодаря колесам с фиксаторами.
- **Механический угломер.** Базовый угломер расположен с левой стороны станка и позволяет добиться приемлемого уровня точности.. Для более точногогиба рекомендуем жидкостный угломер
- **Жидкостный угломер.** Для облегчения повторяемости гибки заготовок на определенный угол станок комплектуется жидкостным угломером и ограничителем угла поворота гибочной балки, позволяющим предварительно установить до четырех вариантов угла поворота.
- **Ограничитель угла поворота гибочной балки.** В дальнейшем можно легко выбрать один из установленных углов путем простого поворота ограничителя на одну позицию.. Выбранные варианты ограничителя можно перенастраивать на любой угол поворота гибочной балки в любое время.
- **Роликовый нож.** Роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза стали толщиной до 0,8 мм.. Роликовый нож обладает возможностью регулировок направляющих и режущих роликов и, в случае необходимости, может быть легко подогнан к станку.. Это удобно в случае необходимости покупки дополнительного ножа к листогибу. Направляющей рельсой для роликового ножа служит прижимная балка листогиба.
- **Фронтальные ограничители.** Фронтальные ограничители (упоры) используются для ускорения раскрытия листа на полосы одинаковой ширины - ограничители выставляются на заданный размер. Подача листа с тыльной стороны станка осуществляется до упора листа в ограничитель. После зажима и отрезания заготовки ножом можно повторить операцию «продвижение-отрезание листа» необходимое число раз.
- **Стол задней поддержки с ограничителями подачи листа.** Стол задней поддержки позволяет работать с широкими листами.. На кронштейнах стола задней поддержки расположены ограничители подачи листа и миллиметровая линейка.. Пользуясь ограничителями подачи листа можно значительно повысить производительность работы на станке по сравнению с гибкой по разметке заготовки.
- **Дополнительные ручки на гибочную балку.** Дополнительными ручками для гибочной балки целесообразно воспользоваться в случаях, когда приходится работать с листом, который значительно выступает из станка, или когда станок рассчитан на длину листа 2,5 – 3 м.
- **Ножное управление движением прижимной балки.** Ножное управление движением прижимной балки позволяет значительно повысить производительность работ на листогибе.. При использовании ножного привода освобождаются руки оператора, что позволяет более быстро и точно размещать деталь в станке.

- **Фальцедогибающая машинка.**Для качественного догиба заготовки до 180 градусов применяется фальцедогибающая машинка.. Использование фальцедогибающей машинки для догиба заготовки более удобно и технологично, чем использование для этой операции самого листогиба. Простая и доступная фальцезакрывающая машинка бережет ресурс листогиба, предотвращая его ускоренный износ, который возникает при постоянном догибании гиба до 180 градусов с помощью гибочной балки.
- **Валок для радиусной гибки листа.**Для изготовления желобов малого радиуса и отливов с плавным завершением используется валок для радиусной гибки листа. Валок крепится на прижимную балку с обратной стороны станка.
- **Компенсатор гибочной балки.**Снижает усилие гиба, повышает производительность станка. Полностью компенсирует усилие, необходимое для подъема гибочной балки. Особенно эффективен при высокой загруженности работника.

Мобильный листогиб LBM 250 PRO его преимущества:

- Вес листогиба LBM 250 PRO - 285 кг. Данный станок массивнее и прочнее, что существенно увеличивает срок эксплуатации листогибного станка
- Заводская регулировка обеспечивает 100% качество работы сразу после покупки - станок не требует настройки квалифицированного специалиста
- Самый популярный станок на рынке среди проходных листогибов для изготовления отливов, откосов, доборных профилей к кровле, сайдингу, элементов и комплектующих вентиляции
- Глубина подачи листа не ограничена
- Угол гиба 160° для полок (бортиков) до 20 мм и 140° - для полок (бортиков) более 20 мм
- Надежный и удобный в эксплуатации - гибка стального листа до 0,8 мм (для станка 2650 мм)
- Роликовый нож для резки листа до 0,8мм
- Долговечный – рабочие кромки прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали ThyssenKrupp(Германия)
- Точный гиб по всей длине станка благодаря регулируемой геометрии гибочной балки
- Удобный в использовании и высокопроизводительный - благодаря вертикальному подъему прижимной балки на 100 мм
- Возможна остановка балки на любой высоте раскрытия
- Быстрый прижим материала благодаря эксцентриковому механизму
- Высокая мобильность, оборудован колесами со стопорным механизмом
- **Европейское качество – произведен в Польше**
- **Срок гарантии – 1 год**

Базовая комплектация:

- Станок LBM 250 PRO
- Станина на колесах рояльного типа с фиксаторами
- Механический угломер

Дополнительные опции:

- Стол задней поддержки листа



Роликовый нож

- Угломер от 0 до 160 град
- Устройство передней поддержки листа



Машинка фальце закрывающая роликовая DFS-1

- Валок радиусной гибки листа (багетное устройство)
- Дополнительные ручки для гибочной балки
- Ограничитель угла поворота гибочной балки на четыре угла
- Ножной привод прижимной балки
- Компенсаторы гибочной балки (2 шт.)

Сформировано 09.04.2026 09:19 · KRATONSHOP.RU