

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster LBM- 2007

Артикул: 12727



Характеристики

Макс. толщина металла	0.7 мм
Длина заготовки до	214 см

Цена без учета доставки: **187 939 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Длинагибаемой детали, мм	2140
Макс. толщина металла, кровельная сталь (при QВ в 320 МПа), мм	0,7
Макс. толщина металла, кровельная сталь (при QВ в 400 МПа), мм	0,6
Толщина металла, нержавеющая сталь (при QВ в 600 МПа), мм	0,45
Толщина металла, алюминий (при QВ в 250 МПа), мм	0,9
Медь кровельная, мм	0,7
Макс. уголгиба, град	155
Ширинагибочной балки, мм	15
Кол-во компенсаторов на прижимной/гибочной балках, шт.	1/0
Высота раскрытия	80
Размеры, мм	2400x1000x950
Масса станка, кг	200

Листогиб LBM-2007 – это ручной (механический) полно проходный стационарный станок с несегментированными балками, произведенный в Польше. Листогиб LBM-2007 предназначен для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла, гибки и раскроя листового металла (320 Н/мм²) толщиной до 0,7 мм.



Станок LBM является стационарным листогибом, не требующим специальной подготовки рабочей площадки и жесткой фиксации в основании. Листогиб установлен на мощных сварных опорах, которые обеспечивают надежное и устойчивое положение станка.



Подъем прижимной баки осуществляется за счет движения эксцентрика, что обеспечивает высокую скорость подъема балки и высокую производительность станка. Сила прижима заготовки удобно и просто регулируется.



Цельно фрезерованная кромка прижимной балки позволяет работать с большой толщиной металла.



Подъём прижимной балки вертикальный. Эта особенность обеспечивает полное и широкое раскрытие станка до 80 мм.



Основная балка представляет собой мощный двутавр, задающий высокую жесткость конструкции листогиба и не требующий установки дополнительных регулировок и усиливающих элементов. Основная балка позволяет уверенно работать со сталью до 0,7 мм, обеспечивая безупречный гиб.



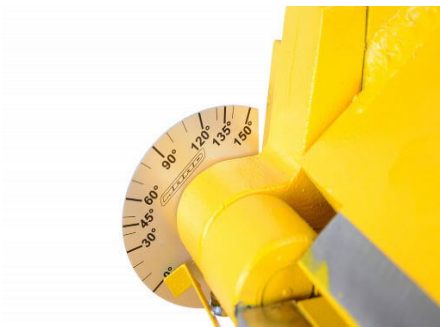
Массивная прижимная балка дополнительно усилена тягой, препятствующей прогибу балки во время работы листогиба. Усиленная прижимная балка обеспечивает стабильное высокое качество изготавливаемых изделий.



Гибочная балка снабжена усиливающими тягами с возможностью регулировки ее прогиба. Усиливающие элементы позволили сохранить небольшую толщину гибочной балки, что позволяет делать более разнообразные элементы и профили с небольшими размерами сечения.



Станок оснащен пневмокомпенсатором прижимную балку. Компенсаторы обеспечивают комфортную работу на листогибе и сберегают силы работника.



Гибочная балка снабжена угломером. Это позволяет производить изделия с точно заданным угломгиба.



Роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза заготовки из стали, толщиной до 0,9 мм. Нож имеет ряд регулировок. Направляющей для движения ножа служит прижимная балка листогиба.



Для работы с листами большого размера станок LBM имеет стол задней поддержки с ручными ограничителями глубины подачи листа. Если необходимо отрезать несколько заготовок одного размера, ограничители устанавливаются спереди станка и служат упорами, задающими размер отрезаемой заготовки.

Стандартная комплектация

- Станок в сборе
- Ограничитель подачи листа универсальный
- Угломер
- Стол задней поддержки
- Пневмокомпенсатор прижимной балки

Дополнительные опции:

- Роликовый нож
- Фальцедогибающая машинка

Сформировано 19.05.2026 18:46 · KRATONSHOP.RU