

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster MRB DUO DISC (40mm)

Артикул: 13685

www.kratonshop.ru



Характеристики

Макс. толщина металла	0.8 мм
-----------------------	--------

Цена без учета доставки: **99 279 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. высотагиба ,мм	350
Минимальная кромка ,мм	5
Вес, кг	2,8
Максимальная толщина обрабатываемого металла:	
Цинк, алюминий ,мм	0,8
Медь ,мм	0,8
Сталь ,мм	0,8
Нержавеющая сталь ,мм	0,6
Габариты,мм	350x220x105

Не во всех случаях, когда требуется выполнять гибочные операции есть возможность применения мощного габаритного листогибного станка. В некоторых ситуациях, например, при работе непосредственно на месте монтажа изделий установка стационарного оборудования невозможна. Именно для таких случаев и был создан ручной роликовый листогиб **Metal Master MRB DUO DISC (40mm)** купить который вы можете, обратившись в нашу компанию.

Оборудование полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед поступлением в продажу каждый станок проходит тестирование в различных режимах работы, а значит вероятность покупки бракованной техники полностью исключена.

Это надёжный и долговечный инструмент, который удобен в работе и пригодится любому кровельщику. Не требуется проходить сложное многочасовое обучение, достаточно будет изучить руководство пользователя, а также пройти краткий инструктаж. Оборудование не нуждается в сложном техническом обслуживании. С этой задачей оператор вполне может справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста.

При выборе ручного роликового листогиба обязательно учитывайте следующие Технические характеристики: максимально допустимая высотагиба, диапазон углов сгибания, допустимая толщина обрабатываемого металла (цинк, алюминий, медь, сталь, нержавеющая сталь), массу и габаритные размеры станка. В некоторых случаях оптимальным решением будет купить технику с небольшим запасом по требуемым параметрам, при таком подходе станок не будет работать на пределе своих возможностей, а значит прослужит гораздо дольше.

Принцип работы ручного роликового листогиба относительно несложный. Листовая заготовка размещается точно между роликами. Выполнение гибочных операций (сгибание кромки) должно осуществляться поступательным движением. Необходимо выполнять работу максимально плавно, что позволит избежать возникновения каких-либо дефектов.

Преимущества:

- Рассматриваемое оборудование позволяет легко и быстро создавать гибы до 90 градусов и догибы до 180 градусов без ограничения длины, как на прямых, так и на радиусных заготовках с внутренним и наружным радиусом;
- Компактные размеры и незначительный вес (всего 2,8 кг.) позволяют с лёгкостью осуществлять транспортировку станка с одного строительного объекта на другой;
- Наличие дополнительных роликов позволяют увеличить поддержку на краях листа, образованиегиба по большой длине выполняется быстрее и точнее;
- Со станком удобно работать, как в помещении, так и на крыше здания;
- Удобные рукоятки – гарантия комфортной и быстрой работы;

В целом можно с уверенностью сказать, что данная техника не подведёт, прослужит далеко не один год и станет надёжным помощником кровельщика. Лёгкое выполнение задач связанных с созданием небольших гибов и окантовки листового материала.

Сформировано 09.01.2026 19:52 · KRATONSHOP.RU