

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster МТВ 1S 1515

Артикул: 17644



Характеристики

Макс. толщина металла 1.5 мм

Длина заготовки до 152 см

Цена без учета доставки: **265 958 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Макс. рабочая длина, мм | 1520 |
| Толщина листа, сталь (в 400 МПа), мм | 1.5 |
| Макс. угол гибки° | 0-135° |
| Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм | 45 |
| Сегментальная верхняя балка | ДА |
| Сегментальная гибочная балка | НЕТ |
| Сегментальная нижняя балка | НЕТ |
| Привод | Ножной |
| Габариты упаковки (ДхШхВ), мм | 1960x710x1300 |
| Вес нетто/брутто, кг | 385/456 |

Сегментальный листогиб МТВ 1S 1515 – это идеальная техника для работы с листовым металлом. Листогиб обладает малыми габаритами и скромным весом, а это значит, что Вы сможете с лёгкостью выполнять его транспортировку в случае необходимости.

Решение такой задачи, как изготовление деталей сложной формы из тонколистового металла требует соответствующего оборудования. Данное оборудование позволит Вам создать фасадные кассеты, лотки, короба, а также различные кожухи (электрощиты, кондиционеры, электрошкафы, то есть этот станок является отличным решением для предприятий, которые занимаются приборостроением).

Особенности:

- Зажим листового металла производится по всей ширине станка, что обеспечивает ровный уголгиба заготовки без каких-либо изъянов и дефектов;
- Наличие пружинного компенсатора прижимной балки и пневматического компенсатора гибочной балки существенно облегчает работу оператора;
- Устойчивая конструкция листогиба не расшатывается в процессе выполнения требуемых операций;
- Оборудование легко настраивается, регулировка прижима листа выполняется простым поворотом рукояти;
- Наличие сегментной прижимной балки делает возможным выполнение непараллельных гибов. Сегменты довольно легко снимаются и передвигаются.
- Сварная станина станка обеспечивает необходимую жесткость и высокую долговечность конструкции.
- Прижимная балка станка оснащена съемными сегментами, что позволяет выполнять сложные гибы и изготовление изделий коробчатой формы.
- Станок оснащен удобным ножным приводом зажима заготовки, что позволяет оператору экономить силы, а также освободить руки для максимально точного позиционирования листа.
- Листогиб оснащен пружинными компенсаторами подъема прижимной балки.
- Максимальная высота подъёма прижимной балки составляет 45 мм.
- Гибочная балка имеет эргономичные рукоятки, что делает работу на станке максимально удобной и быстрой.
- Гибочная балка оснащена рукоятками для регулировки радиуса гибки.
- С правой стороны станка расположен угломер для точной гибки листового металла.
- Листогиб оснащен пневмокомпенсатором гибочной балки, который существенно облегчает процесс гибки.
- Удобные ручки позволяют регулировать толщину обрабатываемого металла.

Стандартная комплектация:

- Руководство по эксплуатации
- Станок в сборе

Сформировано 29.04.2026 15:08 · KRATONSHOP.RU