

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок MetalMaster МТВ 2S 1220

Артикул: 10818



Характеристики

Макс. толщина металла 2 мм

Длина заготовки до 127 см

Цена без учета доставки: **199 969 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. рабочая длина, мм	1270
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2.0
Макс. угол гибки ⁰	0-135 ⁰
Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм	45
Сегментальная верхняя балка	ДА

Сегментальная гибочная балка	ДА
Сегментальная нижняя балка	НЕТ
Привод	Ножной
Размер упаковки, мм	1700x710x1270
Вес НЕТТО/БРУТТО , кг	320/360

Сегментальный листогиб МТВ 2S 1220 – это идеальная техника для работы с листовым металлом. Листогиб обладает малыми габаритами и скромным весом, а это значит, что Вы сможете с лёгкостью выполнять его транспортировку в случае необходимости.

Решение такой задачи, как изготовление деталей сложной формы из тонколистового металла требует соответствующего оборудования. Данное оборудование позволит Вам создать фасадные кассеты, лотки, короба, а также различные кожухи (электрощиты, кондиционеры, электрошкафы, то есть этот станок является отличным решением для предприятий, которые занимаются приборостроением).

Особенности:

- Зажим листового металла производится по всей ширине станка, что обеспечивает ровный уголгиба заготовки без каких-либо изъянов и дефектов;
- Наличие пружинного компенсатора прижимной балки и пневматического компенсатора гибочной балки существенно облегчает работу оператора;
- Устойчивая конструкция листогиба не расшатывается в процессе выполнения требуемых операций;
- Оборудование легко настраивается, регулировка прижима листа выполняется простым поворотом рукояти;
- Наличие сегментной прижимной балки делает возможным выполнение непараллельных гибов. Сегменты довольно легко снимаются и передвигаются.

Описание:



Сварная станина станка обеспечивает необходимую жесткость и высокую долговечность конструкции.



Прижимная балка станка оснащена съемными сегментами, что позволяет выполнять сложные гибы и изготовление изделий коробчатой формы.



Станок оснащен удобным ножным приводом зажима заготовки, что позволяет оператору экономить силы, а также освободить руки для максимально точного позиционирования листа.



Листогиб оснащен пружинными компенсаторами подъема прижимной балки.



Максимальная высота подъёма прижимной балки составляет 45 мм.



Гибочная балка имеет эргономичные рукоятки, что делает работу на станке максимально удобной и быстрой.



Гибочная балка оснащена рукоятками для регулировки радиуса гибки.



С правой стороны станка расположен угломер для точной гибки листового металла.



Листогиб оснащен пневмокомпенсатором гибочной балки, который существенно облегчает процесс гибки.



Удобные ручки позволяют регулировать толщину обрабатываемого металла.

Стандартная комплектация:

- Руководство по эксплуатации
- Станок в сборе

Сформировано 11.04.2026 11:32 · KRATONSHOP.RU