

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок MetalMaster MTB 2S 2012

Артикул: 18545



#### Характеристики

<b>Макс. толщина</b>	1.2 мм
<b>металла</b>	
<b>Длина заготовки</b>	202 см
<b>до</b>	

Цена без учета доставки: **400 379 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. рабочая длина, мм	2020
Толщина листа, сталь (в 400 МПа), мм	1.2
Макс. угол гибки <sup>0</sup>	0-135 <sup>0</sup>
Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм	45
Сегментальная верхняя балка	ДА
Сегментальная гибочная балка	ДА
Сегментальная нижняя балка	НЕТ
Привод	Ножной
Размер упаковки, мм	2470x940x1320
Вес НЕТТО/БРУТТО , кг	490/640

**Сегментальный листогиб MTB 2S 2012** – это идеальная техника для работы с листовым металлом. Листогиб обладает малыми габаритами и скромным весом, а это значит, что Вы сможете с лёгкостью выполнять его транспортировку в случае необходимости.

Решение такой задачи, как изготовление деталей сложной формы из тонколистового металла требует соответствующего оборудования. Данное оборудование позволит Вам создать фасадные кассеты, лотки, короба, а также различные кожухи (электрощиты, кондиционеры, электрошкафы, то есть этот станок является отличным решением для предприятий, которые занимаются приборостроением).

#### **Особенности:**

- Зажим листового металла производится по всей ширине станка, что обеспечивает ровный уголгиба заготовки без каких-либо изъянов и дефектов;
- Наличие пружинного компенсатора прижимной балки и пневматического компенсатора гибочной балки существенно облегчает работу оператора;
- Устойчивая конструкция листогиба не расшатывается в процессе выполнения требуемых операций;
- Оборудование легко настраивается, регулировка прижима листа выполняется простым поворотом рукойти;
- Наличие сегментной прижимной балки делает возможным выполнение непараллельных гибов. Сегменты довольно легко снимаются и передвигаются.
- Сварная станина станка обеспечивает необходимую жесткость и высокую долговечность конструкции.
- Прижимная балка станка оснащена съемными сегментами, что позволяет выполнять сложные гибы и изготовление изделий коробчатой формы.
- Станок оснащен удобным ножным приводом зажима заготовки, что позволяет оператору экономить силы, а также освободить руки для максимально точного позиционирования листа.
- Листогиб оснащен пружинными компенсаторами подъема прижимной балки.
- Максимальная высота подъёма прижимной балки составляет 45 мм.
- Гибочная балка имеет эргономичные рукоятки, что делает работу на станке максимально удобной и быстрой.
- Гибочная балка оснащена рукоятками для регулировки радиусагибки.
- С правой стороны станка расположен угломер для точной гибки листового металла.
- Листогиб оснащен пневмокомпенсатором гибочной балки, который существенно облегчает процесс гибки.
- Удобные ручки позволяют регулировать толщину обрабатываемого металла.

#### **Стандартная комплектация:**

- Руководство по эксплуатации
- Станок в сборе

Сформировано 10.01.2026 08:03 · KRATONSHOP.RU