

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок MetalMaster МТВ 3S 1215

Артикул: 10965



#### Характеристики

Макс. толщина металла 1.5 мм

Длина заготовки до 127 см

Цена без учета доставки: **385 351 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. рабочая длина, мм	1270
Толщина листа, сталь, мм	1.5
Макс. угол гибки <sup>0</sup>	0-135 <sup>0</sup>
Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм	45
Вес нетто, кг	465
Размер упаковки, мм	1700x710x1270
Сегментальная верхняя балка	ДА
Сегментальная гибочная балка	ДА
Сегментальная нижняя балка	ДА
Привод	Ножной

Решение такой задачи, как изготовление деталей сложной формы из тонколистового металла требует соответствующего оборудования. В условиях мелкосерийного и среднесерийного производства

специалисты рекомендуют использовать надёжный и функциональный листогиб сегментальный **MTB 3S 1215 MetalMaster**. Данное оборудование позволит Вам создать фасадные кассеты, лотки, короба, а также различные кожухи (электрощиты, кондиционеры, электрошкафы, то есть этот станок является отличным решением для предприятий, которые занимаются приборостроением).

#### **Рассмотрим основные преимущества модели MTB 3S 1215:**

- Зажим листового металла производится по всей ширине станка. В итоге угол заготовки получается ровным без каких-либо изъянов и дефектов;
- Оператору, благодаря компенсатору, приходится прилагать минимальные усилия, что существенно облегчает его работу, а значит производительность Вашего предприятия возрастает;
- Станок MTB 3S 1215 устойчив. Конструкция рассматриваемого оборудования не расшатывается в процессе выполнения требуемых операций;
- Данный агрегат не нуждается в специальном обслуживании. Вам не потребуется высококвалифицированный специалист для решения этой задачи;
- Оборудование легко настраивается, регулировка прижима листа выполняется простым поворотом рукояти;
- Вы быстро и без проблем сможете создать даже самые сложные изделия коробчатой формы. Сегменты балок делают возможным выполнение непараллельных гибов. Также отметим, что сегменты довольно легко снимаются и передвигаются.

Сегментальный гибочный станок **MTB 3S 1215** – это идеальная техника для работы с листовым металлом. Листогиб обладает малыми габаритами и скромным весом, а это значит, что Вы сможете с лёгкостью выполнять его транспортировку в случае необходимости. Производство деталей кровли и декоративных элементов не вызовут у Вас затруднений, если в цеху стоит качественный сегментный листогибочный станок.

#### **Стандартная комплектация:**

- Руководство по эксплуатации
- Станок в сборе

Сформировано 09.04.2026 10:26 · KRATONSHOP.RU