

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex 3-in-1/1320x1 (комбинированный)

Артикул: 371006



Характеристики

Макс. толщина металла 1 мм

Длина заготовки до 132 см

Цена без учета доставки: ~~271 967 Р~~ **258 097 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	1320
Максимальная толщина резки, гибки и проката (вальцевания), мм	
Низкоуглеродистой листовая сталь с прочностью $\sigma_v \leq 400$ МПа (мягкая сталь)	1,0
Алюминий, цветные металлы	1,25
Нержавеющая сталь	0,55
Максимальный уголгиба	90°

Диаметр валов, мм	43
Габариты, мм	1680x540x780
Масса нетто/брутто, кг	349/377

Станки предназначены для работы с листовым металлом. Комбинированные станки Stalex 3-in-1 нашли широкое применение в цехах с небольшой площадью и в образовательных учреждениях. Данная модель также востребована в бытовом сегменте, производстве рекламы и на промышленных предприятиях.

Комбинирование функций резки, гибки и проката (вальцевания).

- Идеальная комбинация для обработки листового металла толщиной до 1,0 мм.
- Вальцы имеют трёхваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для быстрого съёма обечайки.
- Точно полированные вальцы из углеродистой стали.
- На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.
- На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции.
- Гибка на максимальный угол 90°.
- Гибка происходит по типу гибки на прессе – гибочными штампами (пуансон x матрица).
- Съёмные сегменты пуансона позволяют производить отбортовку поддонов и коробов.
- Гильотина станка идеально режет металл до 1.0 мм.
- Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер.
- Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобными рукоятями большой длины с противоскользящими наконечниками.
- Возможность работы с правой и левой стороны станка (ручка вращения переставляется по желанию).

Особенности:

- Комбинирование функций резки, гибки и проката
- Максимальная толщина обрабатываемого металла 1,0 мм
- Жесткая стальная конструкция
- Комплект гибочных штампов
- Гибка на максимальный угол 90°
- Площадка-основание для размещения и прижима листа перед резкой
- Отшлифованные ножи для резки
- Регулируемый ограничитель подачи листа

Сформировано 08.06.2026 23:31 · KRATONSHOP.RU