

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex 3-in-1/305x1 (комбинированный)

Артикул: 371001



Характеристики

Макс. толщина металла	1 мм
Длина заготовки до	30 см

Цена без учета доставки: **28 446 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	305
Максимальная толщина резки, гибки и проката (вальцевания), мм	
Низкоуглеродистой листовая сталь (мягкая сталь)	1
Алюминий, цветные металлы	1,25
Нержавеющая сталь	0,55
Максимальный уголгиба	90°
Диаметр валов, мм	36
Габариты, мм	490x330x420
Масса нетто/брутто	43/45

Станки предназначены для работы с листовым металлом. Комбинированные станки **Stalex 3-in-1** нашли широкое применение в цехах с небольшой площадью и в образовательных учреждениях. Средние и небольшие модели также востребованы в бытовом сегменте и производстве рекламы.

Комбинирование функций резки, гибки и проката (вальцевания).

Идеальная комбинация для обработки листового металла толщиной до 1,0 мм.

- **Вальцы** с диаметром 36 мм.

Вальцы имеют трёхваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для быстрого съёма обечайки.

Точно полированные вальцы из углеродистой стали.

На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.

На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции.

- **Гибка на максимальный угол 90°.**

Гибка происходит по типу гибки на прессе – гибочными штампами (пуансон х матрица).

Съемные сегменты пуансона позволяют производить отбортовку поддонов и коробов.

- **Гильотина** станка идеально режет металл до 1.0 мм.

Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер.

Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобной рукоятью большой длины с противоскользящими наконечниками, рукоять возможно установить на любую сторону станка.

Право и левосторонняя возможность работы. При вращении рукояти в движение приводится все три узла, в время закрытия пуансона/матрицы, поднимаются гильотинные ножи (во время закрытия гильотинных ножей, поднимается пуансон с матрицы).

Особенности:

- Комбинирование функций резки, гибки и проката
- Подходит для резки мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика
- Максимальная толщина обрабатываемого металла 1,0 мм
- Раскрытие верхнего ножа, установленного под углом 2 мм (левая часть 10 мм, правая часть 2 – 3 мм)
- Отшлифованные ножи для резки (поворотные для удвоенного срока службы / размер нижнего и верхнего ножа одинаковые - 20x8,5x355 мм)
- Площадка-основание для размещения и прижима листа перед резкой (365x87 мм / глубина 87 мм, с учётом размера нижнего ножа 20x8,5x355 мм)
- Жесткая стальная конструкция
- Комплект гибочных штампов
- Гибка на максимальный угол 90°
- Регулируемый ограничитель подачи листа – 300 мм резка/240 мм гибка
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец: до 3 мм / до 4 мм / до 4,5-5 мм

Сформировано 03.04.2026 11:16 · KRATONSHOP.RU