

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex 3-in-1/610x1 (комбинированный)

Артикул: 371002



#### Характеристики

Макс. толщина  
металла 1 мм

Длина заготовки  
до 61 см

Цена без учета доставки: ~~58 871 Р~~ **55 868 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	610
Максимальная толщина резки, гибки и проката (вальцевания), мм	1,0
Алюминий, цветные металлы	1,25
Нержавеющая сталь	0,55
Максимальный уголгиба	90°
Диаметр валов, мм	39
Габариты, мм	840x410x860
Масса нетто/брутто, кг	112/123

**Многофункциональный станок STALEX 3B1 610X1.0** - предназначен для работы с листовым металлом. Комбинированные станки Stalex 3-in-1 нашли широкое применение в цехах с небольшой площадью и в образовательных учреждениях. Данная модель также востребована в бытовом сегменте, производстве рекламы и на промышленных предприятиях.

Комбинирование функций резки, гибки и проката (вальцевания).

Идеальная комбинация для обработки листового металла толщиной до 1,0 мм.

Вальцы имеют трёхваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для быстрого съёма обечайки.

Точно полированные вальцы из углеродистой стали.

На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.

На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции.

Гибка на максимальный угол 90°.

Гибка происходит по типу гибки на прессе – гибочными штампами (пуансон х матрица).

Съемные сегменты пуансона позволяют производить отбортовку поддонов и коробов.

Гильотина станка идеально режет металл до 1.0 мм.

Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер.

Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобными рукоятями большой длины с противоскользящими наконечниками.

Возможность работы с правой и левой стороны станка (ручка вращения переставляется по желанию).

### Особенности:

Комбинирование функций резки, гибки и проката Максимальная толщина обрабатываемого металла 1,0 мм

Жесткая стальная конструкция Комплект гибочных штампов Гибка на максимальный угол 90° Площадка-

основание для размещения и прижима листа перед резкой Отшлифованные ножи для резки Регулируемый

ограничитель подачи листа



Высота сегментов – 103мм, глубина матрицы (входа пуансона в матрицу) – 10мм



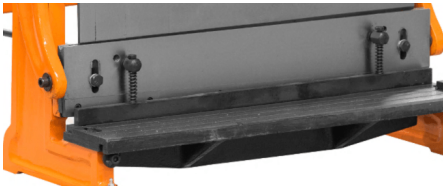
Система регулировки антипрогиба матрицы исключая прогиб



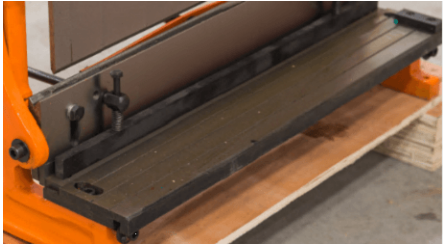
Отшлифованные ножи для резки (поворотные для удвоенного срока службы)

Просвет гильотинных ножей – от 2мм до 18мм

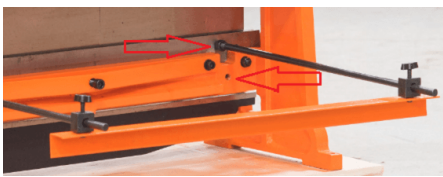
(левая часть 18мм, правая часть 2 – 3 мм)



Прижим листа для гильотины



Рабочий стол для гильотины + направляющая для листа для резки под углом 90°



Регулируемый ограничитель подачи листа – 550мм

Два места положения упора (для резки и гибки)

Две маслѐнки смазывающие эксцентриковый механизм вращения (кривошип)



Кривошипы подлежат смазке смазочным шприцем по мере необходимости

Не следует вводить слишком большое количество смазки

На поверхности скольжения верхнего рычага следует нанести тонкий слой масла



Ручки подъѐма заднего вала

Диаметр валов – 39 мм



Ручки фиксации верхнего вала

Верхний вал прижимается/регулируется для регулировки толщины металла



Канавки для прокатки прутка и формирования колец: Ø до 4 мм / до 4,5 мм / до 5,5 мм

Сформировано 08.06.2026 22:29 · KRATONSHOP.RU