

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex 3-in-1/610x1 (комбинированный)

Артикул: 371002

www.kratonshop.ru



Характеристики

Макс. толщина металла	1 мм
Длина заготовки до	61 см

Цена без учета доставки: **50 349 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	610
Максимальная толщина резки, гибки и проката (вальцевания), мм	1,0
Алюминий, цветные металлы	1,25
Нержавеющая сталь	0,55
Максимальный уголгиба	90°
Диаметр валов, мм	39
Габариты, мм	840x410x860
Масса нетто/брутто, кг	112/123

Многофункциональный станок STALEX 3B1 610X1.0 - предназначен для работы с листовым металлом. Комбинированные станки Stalex 3-in-1 нашли широкое применение в цехах с небольшой площадью и в

образовательных учреждениях. Данная модель также востребована в бытовом сегменте, производстве рекламы и на промышленных предприятиях.

Комбинирование функций резки, гибки и проката (вальцевания).

Идеальная комбинация для обработки листового металла толщиной до 1,0 мм.

Вальцы имеют трёхваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для быстрого съёма обечайки.

Точно полированные вальцы из углеродистой стали.

На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.

На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции.

Гибка на максимальный угол 90°.

Гибка происходит по типу гибки на прессе – гибочными штампами (пуансон х матрица).

Съемные сегменты пуансона позволяют производить отбортовку поддонов и коробов.

Гильотина станка идеально режет металл до 1.0 мм.

Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа, для резки листа на заданный размер.

Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобными рукоятями большой длины с противоскользящими наконечниками.

Возможность работы с правой и левой стороны станка (ручка вращения переставляется по желанию).

Особенности:

Комбинирование функций резки, гибки и проката Максимальная толщина обрабатываемого металла 1,0 мм

Жесткая стальная конструкция Комплект гибочных штампов Гибка на максимальный угол 90° Площадка-

основание для размещения и прижима листа перед резкой Отшлифованные ножи для резки Регулируемый ограничитель подачи листа

Сформировано 09.01.2026 19:55 · KRATONSHOP.RU