

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex ESR-2550x2.5E (вальцы)

Артикул: 391113



#### Характеристики

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Макс. толщина металла | 2.5 мм |
| Длина заготовки до    | 251 см |
| Диаметр валков        | 140 мм |

Цена без учета доставки: **1 271 177 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |               |
|---|---------------|
| Макс. толщина вальцовки (низкоуглеродистая сталь, до 245 МПа) | 2,5мм         |
| Твердость валов   | до 45 HRC     |
| Макс. ширина вальцовки  | 2510мм        |
| Диаметр вальца  | 140мм         |
| Мин. О обечайки   | 160мм         |
| Скорость вращения валов                                       | 6,4 об/мин    |
| Мощность двигателя  | 3,0 кВт       |
| Габаритные размеры  | 3420x830x1320 |
| Масса нетто/брутто  | 1508/1710 кг  |

- \*Максимальная допустимая толщина листа при работе с низкоуглеродистой сталью (предел текучести не должен превышать параметр до 245 МПа) – не более макс. толщины вальцовки (мм).
- \*Минимальный диаметр получаемой заготовки при работе с низкоуглеродистой сталью 2,5мм составит не менее 250 мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности термообработки материала, а также его длины и толщины).
- При работе с толщиной металла (нержавеющая сталь) до 1,5мм – максимально возможный мин. О обечайки может составлять 250мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности, термообработки материала, а также его длины и толщины).
- При работе с алюминием диапазон толщин составляет – мин. 1,0мм макс.3,5мм (при более меньшей толщине листа алюминия – формирование обечайки будет не стабильным).
- При работе с толщиной металла (алюминий) до 3,5мм – максимально возможный мин. О обечайки может составлять 250мм (данная информация является справочной и зависит от сорта, прочности, термообработки материала, а также его длины и толщины).
- Точной формулы расчёта минимального диаметра получаемой заготовки не существует, т.к. это зависит от вида, сорта, термообработки материала, а также его длины и толщины. Более точно определить минимальный О возможно только пробной прокаткой.
- Следует иметь ввиду, что существует минимальная толщина листа с которой может работать машина. Приблизительно можно считать, что это 1/3 максимальной толщины. Это связано с тем, что минимально возможный диаметр изделия зависит не только от диаметра валков, но и от упругих свойств материала, и может быть точно определен только пробной прокаткой. В общем случае, чем тоньше и жестче материал, тем больше минимально возможный радиус изделия. Минимальной будет толщина, при которой после обработки листа в нем не образуется, достаточных для формирования готового изделия, остаточных деформаций.

**Листогибочный станок Stalex ESR-2550x2.5E (вальцы)** - предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок. Выносная педаль дублируется пультом управления на станине станка. Цепная передача передаёт вращение с электродвигателя на валы. Верхний вал откидной, для легкого снятия готовых изделий. Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы.

Изготовление конуса - при помощи станка можно изготавливать конические изделия. Для этого предназначен опорный валик в правой части машины. Для чего необходимо обеспечить зажатие заготовки только вблизи опорного валика.

#### **Особенности:**

- Вальцы с тремя ассиметричными валами
- Валы изготовлены из высокопрочной стали, закаленные (твердость HRC45) и полированные
- Вращающиеся нижний и верхний вал через систему зубчатых колёс и цепной передачи от электродвигателя
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка

- Поворотно-откидной механизм верхнего вала с эксцентриковым зажимом
- Возможность гибки на конус
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Набор инструмента в стандартной комплектации

**Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Выносной пульт
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 07.04.2026 13:54 · KRATONSHOP.RU