

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex HSR-1550x6.5 (вальцы)

Артикул: 391123

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Макс. толщина металла 6.5 мм

Длина заготовки до 155 см

Диаметр валков 181 мм

Цена без учета доставки: **1 716 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина вальцовки (сталь - 400 Н/мм <sup>2</sup> )	6,5 мм
Макс. толщина вальцовки (нержавеющая сталь)	2-4,0 мм
Макс. ширина вальцовки	1550 мм
Диаметр вальца	181 мм
Мин. диаметр завальцовки	200 мм
Мин. диаметр завальцовки при работе с нержавеющей сталью толщиной 4 мм	от 650 мм
Скорость вращения	4,2 об/мин
Мощность двигателя	4,0 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2670x1110x1470 мм
Масса нетто/брутто	2570/2650 кг

**Листогибочный станок Stalex HSR-1550x6.5 (вальцы)** - предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок.

**Особенности:**

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом

**Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Выносной пульт
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 20:59 · KRATONSHOP.RU