

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex HSR-3050x2.5 (валцы)

Артикул: 391129

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Макс. толщина металла	2.5 мм
Длина заготовки до	301 см
Диаметр валков	160 мм

Цена без учета доставки: **2 197 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа (без предподгиба), мм	2,5
Макс. толщина листа (с предподгибом), мм	1,2
Макс. толщина вальцовки (нержавеющая сталь), мм	1,0-1,2
Макс. ширина вальцовки, мм	3010
Диаметр вальца, мм	160
Мин. диаметр завальцовки, мм	180
Скорость вращения, об/мин	4,2
Мощность двигателя, кВт	4,0 (380)
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4110x1080x1540
Масса нетто/брутто, кг	2580/2900

**Листогибочный станок Stalex HSR-3050x2.5 (валцы)** - предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, в случаях производства цилиндрических и конических изделий, правке плоских заготовок, подгибке кромок.

**Особенности:**

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Жёсткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Ножная педаль управления движением вперёд/назад снабжена защитным кожухом

**Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Выносной пульт
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 24.06.2026 08:16 · KRATONSHOP.RU