

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex W01-0.8x1300 (валцы)

Артикул: 374101



#### Характеристики

Макс. толщина металла 0.8 мм

Длина заготовки до 130 см

Диаметр валков 60 мм

Цена без учета доставки: **93 506 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальная ширина листового металла 1300 мм

Максимальная толщина листового металла 0,8 (низкоуглеродистая сталь)

Диаметр валов 60 мм

Размер упаковки (ДхШхВ) 1700х3200х500 мм

Масса нетто 172 кг

**Вальцовочный станок Stalex W01-0.8x1300** - предназначен для придания листу цилиндрической и конической формы в виде обечаек различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления профессионального-индивидуального и мелкосерийного производства комплектующих вентиляции, водосточных элементов, в случаях производства цилиндрических и конических изделий (для вальцевания конических изделий, форма заготовки должна предварительно подготавливаться [вырезаться] с необходимого эскиза и рассчитанными размерами), правке плоских заготовок, подгибке кромок.

#### Особенности:

- Максимально допустимая толщина при работе с нержавеющей сталью – не более 0,5мм.
- Минимально возможный O при работе с низкоуглеродистой сталью 0,8мм – не менее 90мм (т.к. это зависит от вида, сорта, термообработки материала, а также его длины и толщины). Более точно определить минимальный O - возможно только пробной прокаткой.
- Возможность установки на любой верстак.
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала.
- Регулировка нижнего вала с помощью кулачкового упора.
- Верхний валок с быстроразъёмным соединением.
- Зубчатая передача из закалённой стали.
- Удобный эксцентриковый зажим.
- Проточки для гибки колец.

**Комплект поставки:**

- Листогибочный станок Stalex
- Стойка
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 28.04.2026 17:36 · KRATONSHOP.RU