

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex W01-0.8x1300 (валцы)

Артикул: 374101



Характеристики

Макс. толщина металла 0.8 мм

Длина заготовки до 130 см

Диаметр валков 60 мм

Цена без учета доставки: **99 350 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальная ширина листового металла 1300 мм

Максимальная толщина листового металла 0,8 (низкоуглеродистая сталь)

Диаметр валов 60 мм

Размер упаковки (ДхШхВ) 1700x3200x500 мм

Масса нетто 172 кг

Вальцовочный станок Stalex W01-0.8x1300 - предназначен для придания листу цилиндрической и конической формы в виде обечаек различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления профессионального-индивидуального и мелкосерийного производства комплектующих вентиляции, водосточных элементов, в случаях производства цилиндрических и конических изделий (для вальцевания конических изделий, форма заготовки должна предварительно подготавливаться [вырезаться] с необходимого эскиза и рассчитанными размерами), правке плоских заготовок, подгибке кромок.

Особенности:

- Максимально допустимая толщина при работе с нержавеющей сталью – не более 0,5мм.
- Минимально возможный O при работе с низкоуглеродистой сталью 0,8мм – не менее 90мм (т.к. это зависит от вида, сорта, термообработки материала, а также его длины и толщины). Более точно определить минимальный O - возможно только пробной прокаткой.
- Возможность установки на любой верстак.
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала.
- Регулировка нижнего вала с помощью кулачкового упора.
- Верхний валок с быстроразъёмным соединением.
- Зубчатая передача из закалённой стали.
- Удобный эксцентриковый зажим.
- Проточки для гибки колец.

Комплект поставки:

- Листогибочный станок Stalex
- Стойка
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 04.04.2026 20:33 · KRATONSHOP.RU