

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок Stalex W12-8x2000 (вальцы)

Артикул: W12-8x2000

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Макс. толщина металла	8 мм
Длина заготовки до	200 см
Диаметр валков	210 мм

Цена без учета доставки: **1 260 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. рабочая длина листа	2000
Макс. толщина листа	8
Макс. толщина листа с предварительной подгибкой	6
Скорость вальцевания	4 м/мин
Минимальный диаметр детали	210мм
Мощность двигателя	11,0 кВт
Рабочее давление системы	19,5 мПа
Клапан сброса давления	+
Диаметр верхнего вала	210мм
Диаметр нижнего вала	190мм

Диаметр боковых валов	170мм
Точность перемещения баковых гибочных валов	± 0,15мм
Габаритные размеры Д/Ш/В	4200/1200/1700мм
Вес	4200кг

**Листогибочный станок Stalex W12-8x2000 (валцы)** - является гидравлическим 4 валковым станком с программным управлением, функцией подгиба кромок, конусной гибкой. Предназначен для гибки листового металла толщиной до 8 мм и шириной до 2000 мм. 4-х валковые листогибочные машины являются наиболее универсальными, точными и простыми в эксплуатации. Подгиб передней и задней кромок происходит за один проход изгибаемого листа. Заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними валками), а гиб листа осуществляется боковыми гибочными валками. Главный и вспомогательные приводы гидравлические.

### **Особенности**

- Мощная стальная станина позволяет гнуть все виды стального листа;
- Гибка листов толщиной до 8 мм и шириной до 2000 мм;
- Удобная выносная панель управления;
- Заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними валками);
- Рабочее давление системы – 19,5 мПа;
- Клапан сброса давления;
- Приводными являются верхний и средний валки;
- Точность перемещения баковых гибочных валов ± 0,15мм;
- Изгиб осуществляется боковыми гибочными валками;
- Главный и вспомогательный приводы — гидравлические;
- Возможность подгибки кромок и обработки конусов.

Сформировано 28.05.2026 17:50 · KRATONSHOP.RU