

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Листогибочный станок электромеханический MetalMaster MEF 2015

Артикул: 21064



#### Характеристики

Макс. толщина  
металла 1.5 мм

Длина заготовки  
до 200 см

Цена без учета доставки: **338 376 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. рабочая длина, мм	2000
Толщина листа (оцинковка), мм	1,5
Макс. угол гибки <sup>0</sup>	0-120
Макс. высота подъема верхней прижимной сегментной балки, мм	60
Количество сегментов прижимной балки	8
Ширина сегментов прижимной балки, мм	252,5

Мощность двигателя гибочной балки, кВт	1,5
Мощность двигателя прижимной балки, кВт	1,5
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2600x800x1250
Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	2700x900x1400
Масса нетто, кг	480
Масса брутто, кг	540

**Листогибы Metal Master MEF** представляют собой электромеханические полнопроходные стационарные станки с сегментными балками, предназначенные для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла.

**Особенности:**

- Максимальная толщинагиба 1,5 мм.
- Максимальная длинагиба 2000 мм.
- Прочная сварная конструкция стойки.
- Два мощных двигателя прижимной и гибочной балки.
- Сегментальная прижимная балка.
- Поворотная гибочная балка.
- Вертикальный ход прижимной балки 60 мм.
- Наличие двух переносных педалей для поднятия и опускания прижимной балки и запуска процессагибки.
- Механическое устройство для выставления углагиба.
- Две переносные педали управления станком.
- Простота обслуживания.



Станок Metal Master MEF 2015 оснащен поворотной гибочной балкой. Максимальный угол гибки составляет 120°.



Высота подъема прижимной сегментной балки станка составляет 60 мм, благодаря чему извлечение готовых изделий становится простым и удобным.



Наличие двух двигателей мощностью 1,5 кВт, отвечающих за работу гибочной и прижимной балки, позволяет увеличить производительность труда при работе на данном станке.



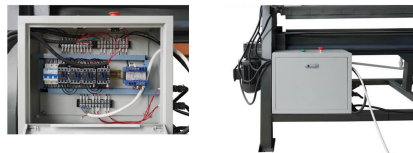
Прижимная балка оснащена съемными сегментами шириной 252,5 мм, что позволяет изготавливать изделия сложных форм.



Подъем и опускание прижимной балки, а также поворот гибочной балки осуществляется за счет зубчатой передачи.



Уголгиба можно выставить с помощью механического угломера, расположенного с правой стороны станка.



Станок оснащен стальным электрошкафом. Внутри электрошкафа расположена надежная и качественная электроавтоматика.



Интуитивно понятное управление станком осуществляется с помощью двух педалей. Одна отвечает за подъем и опускание прижимной балки, вторая – за процесс гибки.



С правой стороны станка располагается кнопка аварийной остановки.

**Стандартная комплектация:**

- Станок в сборе;
- Сегментная прижимная балка;
- Две переносные педали управления станком;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 19.05.2026 18:54 · KRATONSHOP.RU