

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Metal Master серии GBR-1315 Manual

Артикул: 11777



Характеристики

Макс. толщина металла 1.5 мм

Длина заготовки до 132 см

Цена без учета доставки: **234 945 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальная ширина обрабатываемого листа, мм 1320

Максимальная толщина листа для гильотины, мм 1.5

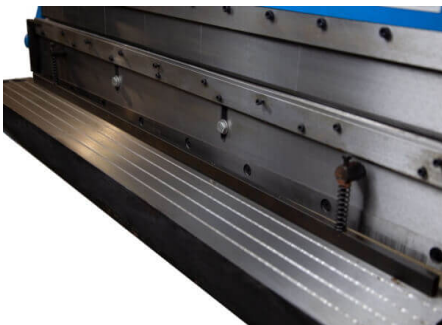
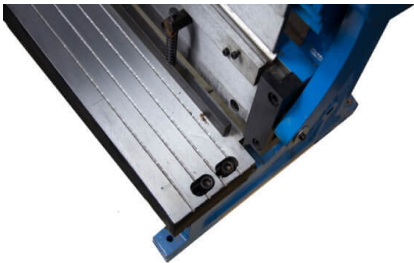
Угол наклона верхнего лезвия, град 1.5

Максимальная толщина листа для листогиба, мм 1.5

Максимальный угол гиба, град 90

Максимальная толщина листа при вальцовке, мм 1.5

Минимальный диаметр вальцовки, мм	75
Размеры в упаковке, мм	1830x610x970
Масса брутто, кг	530



Станок оснащен столом для гильотины с прижимным устройством для обрабатываемых листов толщиной металла до 1,5мм.



Регулировка толщины металла производится подъёмом/опусканием верхнего вала при помощи звездообразной рукоятки.



На вальцах предусмотрены канавки для гибки труб и арматур.



Рабочие органы станка выполнены из высококачественной стали, жесткая сварная конструкция, дополненная армирующими элементами, существенно увеличивает запас прочности станка.

Когда требуется комплексное решение для обработки листового металла и создания сложных изделий, то обратите внимание на такое функциональное оборудование, как механический универсальный станок MetalMaster серии GBR-Manual. Данная техника представляет собой полноценное рабочее место и позволяет выполнять следующие технологические операции: гибка и раскрой листового металла, радиусная деформация металлических листов. Толщина материала, который должен будет подвергаться обработке, не должна быть больше 1,5мм. Ширина обрабатываемой заготовки до 1320 мм.

Преимущества реализуемой техники заключаются в следующем:

1. Оптимальное решение для мелкосерийного изготовления металлических изделий. Станок подходит для создания элементов доборки, элементов водосточных и вентиляционных систем, а также других

металлических профилей, обладающих простой или сложной формой. Подходит для работы в условиях небольшого ремонтного цеха или частной мастерской;

2. Рабочие элементы конструкции выполнены из стали высокого качества, что исключает их преждевременный износ. Гарантия длительного срока службы;
3. Оператор станка не должен обладать особыми навыками для того, чтобы приступить к работе. Ему достаточно пройти краткий инструктаж, и специалист может приступать к выполнению технологических операций;
4. Детали и узлы станка отличаются устойчивостью к вибрационному и коррозионному воздействию;
5. На выходе получаются изделия превосходного качества (без каких-либо вмятин и дефектов);
6. Гибочная балка разделена на сегменты – это позволяет создавать сложные изделия коробчатой формы, где предусматриваются непараллельные линии;
7. Конструкция станка высокой жёсткости обладает дополнительным армированием. Рассматриваемая техника отличается повышенной износостойкостью;
8. Вертикальный гибочный пресс позволяет качественно и быстро выполнять гибочные операции, сгибает детали до 90 градусов. Неограниченная подача листового материала. Позиционирование заготовки выполняется с помощью задних упоров;
9. В движение оборудование приходит благодаря повороту ручек, расположенных по бокам механического универсального станка MetalMaster серии GBR-Manual;
10. Станок превосходно подходит для работы с листовым металлом. Нужен для тех, кому требуется функциональное оборудование для качественной обработки изделий в условиях небольшого производственного пространства.

На что следует обратить внимание при покупке данного оборудования?

Прежде всего учитывайте с какой толщиной металла предстоит работать. В зависимости от модификации оборудование позволяет осуществлять гибку и раскрой металлических листов толщиной от 1 и до 1,5 мм. Диаметр вальцовки для модели GBR 1310 составляет 62 мм, а для модели GBR 1315 это значение равно 76 мм.

Реализуемая техника подходит для небольших мастерских основным видом деятельности которых является создание различных декоративных изделий, карнизов, водостоков, элементов доборки и других профилей из листового металла. Наличие небольшого специального желоба в конструкции станка позволяет заниматься изгибанием труб и арматуры, что значительно расширяет сферу применения станка. Для выполнения рабочих операций предусмотрены боковые рычаги оптимальной длины. Работнику нужно прикладывать

минимальное количество усилий при решении технологических задач. Долговечность – оборудование обладает качественно сделанной конструкцией, которая пригодна даже для серьезной эксплуатационной нагрузки в течении длительного времени.

И так если вам требуется неприхотливая в обслуживании техника способная прослужить не один год и предназначенная для комплексных работ по гибки, раскрою и радиусной деформации листового металла, то обратите внимание на механический универсальный станок MetalMaster GBR – Manual.

Сформировано 04.06.2026 01:04 · KRATONSHOP.RU