

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex НВМ 1250

Артикул: 102238



Характеристики

| | |
|-----------------------|--------|
| Макс. толщина металла | 1 мм |
| Длина заготовки до | 125 см |

Цена без учета доставки: ~~156 942 Р~~ **149 095 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

- Привод: ручной
- Ширина (толщина) гибочной балки, мм 20
- Ширина (толщина) прижимной балки, мм 15
- Рабочая длина, мм 1500
- Максимальная толщина листа, мм 1
- Подъем балки, мм 60

- Уголгиба, 135°
- Габариты (ДхШхВ): 1850*800*1150
- Масса, кг 130
- Длина реза, мм 1250
- Макс. толщина при гибке стали, мм 1
- Макс. толщина при гибке оцинкованной стали, мм 1
- Макс. толщина при гибке нержавеющей стали, мм 1
- Макс. толщина при гибке меди и алюминия, мм 2
- Макс. толщина при резке стали, мм 0.8
- Макс. толщина при резке оцинкованной стали, мм 0.8
- Макс. толщина при резке нержавеющей стали, мм 0.8
- Макс. толщина при резке меди и алюминия, мм 1
- ГИБКА - макс. толщина материала, мм (указанные параметры для гибки листа, для гибки рабицы/сетки – не предназначен)
- *Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности σ_B , который не должен превышать параметр $\sigma_B < 400$ МПа.
- Дозагиб до 180° производится двумя способами: догибка прижимной балкой до 180гр (в зависимости от металла и его толщины - разница радиуса гибки может отличаться на 1мм в центре, чем по краям), догибка фальцезакаточной машинкой Stalex
- Задними направляющими для поддержки листа – не комплектуется, во избежание потери жёсткости в основной нижней балке. При необходимости нужно заказать отдельный стол задней поддержки (рабочая высота – 965мм)

Усиленный листогиб STALEX HBM без ограничения подачи листа, предназначен для работы в цеху и на строй площадке - выполняет резку, гибку и формовку листовых металлов для производства профилей, доборных элементов кровли, наружной и внутренней отделки зданий и других профильных металлоизделий. Отсутствие ограничений по глубине обрабатываемого металла дает возможность изготавливать большой

ассортимент изделий из листового материала толщиной до 1,0 мм по оцинкованной стали. В том числе и такие изделия, как квадратная вентиляция.

Особенности:

- Стальная станина и вес станка обеспечивает надежность и долговечность работы станка.

Надёжная жёсткая конструкция ножной стойки, с параллельным вертикальным расположением ножек станка исключающих дальнейшее провисание балок по краям станка (как в случаях расположения ножек станка под углом/в центр на длинах 2500мм/3000мм).

- В стандартной комплектации со станком поставляется отрезной нож для раскроя листового металла
- В стандартной комплектации - угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Опция - фальцезакаточная машинка Stalex



Станок имеет регулировку гибочной балки – штангой, + боковыми шпильки с каждой из сторон.

Регулировка нижней основной балки



Ширина (толщина) гибочной балки – 20мм

Ширина (толщина) прижимной балки – 15мм



Отрезной роликовый нож в стандартной комплектации.

- Ширина режущих роликов 12 мм
- Диаметр режущих роликов 95 мм
- Общая ширина ножа составляет – 210 мм



Верхняя прижимная балка соединена с основной балкой эксцентриковым механизмом с подшипником - скольжения прижимной балки.

Эксцентриковый механизм с подшипником проливается сверху трансмиссионным маслом (желательно - раз в месяц). Необходимо проливать все трущиеся поверхности станка, примерно, раз в месяц (при постоянной работе).



Фальцевзакаточная машинка Stalex предназначена для догибки листа, методом прокатывания 180° (опция).

Толщина материала – сталь 0,5 мм ($\sigma_v \leq 400 \text{ Мпа}$).

