Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex HBM 3000

Артикул: 102241

Характеристики

Макс. толщина металла	1 мм
Длинна заготовки до	305 см

Цена без учета доставки: **193 606 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина (длина гиба), мм	3050
Длина реза (отрезным ножом)	3050
Сталь σв ≤400МПа*	1,0
Оцинкованная сталь	0,8
Нержавеющая сталь	0,6
Алюминий и медь	1,2

Сталь	0,8
Оцинкованная сталь	0,8
Нержавеющая сталь	0,8
Алюминий и медь	1,0
Минимальная ширина загибаемой полки, мм	10 +/-1,5
Максимальный угол гибки / дозагиб	0-135°/180° (можно вальцевать)
Ширина (толщина) гибочной балки, мм	20
Ширина (толщина) прижимной балки, мм	15
Ход верхней прижимной балки, мм	60
Отрезной роликовый нож	в стандарте
Газовый амортизатор гибочной балки	под заказ
Газовый амортизатор прижимной балки	под заказ
Эксцентриковый механизм с подшипником скольжения прижимной балки	+
Штанга + боковые шпильки регулирующие гибочную балку	+
Регулировка нижней основной балки	+
Угломер в диапазоне 0° до 135°	+
Вес станка (нетто)	310 кг (+9 кг нож)
Габариты станка (ДхШхВ)	3600x800x1150

- ГИБКА - макс. толщина материала, мм (указанные параметры для гибки листа, для гибки рабицы/сетки – не предназначен)

- *Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности σв, который не должен превышать параметр σв <400 MPa.

- Дозагиб до 180° производиться двумя способами: догибка прижимной балкой до 180гр (в зависимости от металла и его толщины - разница радиуса гибки может отличаться на 1мм в центре, чем по краям), догибка фальцезакаточной машинкой Stalex

- Задними направляющими для поддержки листа – не комплектуется, во избежание потери жёсткости в основной нижней балке. При необходимости нужно заказать отдельный стол задней поддержки (рабочая высота – 965мм)

Усиленный листогиб STALEX HBM без ограничения подачи листа, предназначен для работы в цеху и на строй площадке - выполняет резку, гибку и формовку листовых металлов для производства профилей, доборных элементов кровли, наружной и внутренней отделки зданий и других профильных металлоизделий. Отсутствие ограничений по глубине обрабатываемого металла дает возможность изготавливать большой ассортимент изделий из листового материала толщиной до 1,0 мм по оцинкованной стали. В том числе и такие изделия, как квадратная вентиляция.
Особенности:

- Стальная станина и вес станка обеспечивает надежность и долговечность работы станка.

Надёжная жёсткая конструкция ножной стойки, с параллельным вертикальным расположением ножек станка исключающих дальнейшее провисание балок по краям станка (как в случаях расположения ножек станка под углом/в центр на длинах 2500мм/3000мм).

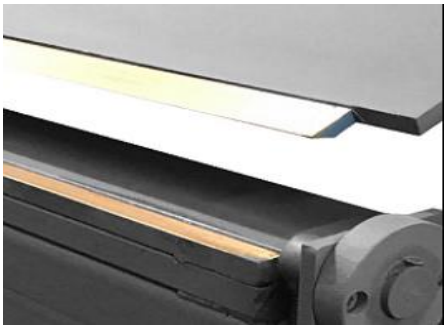
- В стандартной комплектации со станком поставляется отрезной нож для раскроя листового металла

- В стандартной комплектации - угломер в диапазоне от 0° до 135°

- Опция - фальцезакаточная машинка Stalex

Станок имеет регулировку гибочной балки –штангой, + боковыми шпильки с каждой из сторон.

Регулировка нижней основной балки



Ширина (толщина) гибочной балки – 20мм

Ширина (толщина) прижимной балки – 15мм

Отрезной роликовый нож в стандартной комплектации.

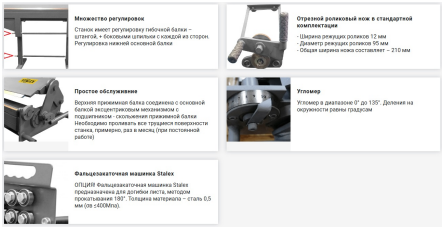
- Ширина режущих роликов 12 мм
- Диаметр режущих роликов 95 мм
- Общая ширина ножа составляет – 210 мм

Верхняя прижимная балка соединена с основной балкой эксцентриковым механизмом с подшипником - скольжения прижимной балки.

Эксцентриковый механизмом с подшипником проливается сверху трансмиссионным маслом (желательно - раз в месяц). Необходимо проливать все трущиеся поверхности станка, примерно, раз в месяц (при постоянной работе).

Фальцезакаточная машинка Stalex предназначена для догибки листа, методом прокатывания 180° (опция).

Толщина материала – сталь 0,5 мм (σв ≤400Мпа).



Комплектация

- Станок
- Роликовый нож
- Стойка

Сформировано 03.04.2026 11:41 · KRATONSHOP.RU