

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Маслостанция МГС700-1.5П-10-Э-1 380 В

Артикул: 0000162



Характеристики

Производительность	1.5 л/мин
Напряжение питания	380 В
Максимальное давление	700 кгс/см ²
Тип станции	одностороннего действия
Гидрозамок	Нет

Цена без учета доставки: **70 325 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность приводного двигателя, кВт	1,5
Номинальное давление, бар (МПа)	700 (70)
Объем масляного бака, л	10
Производительность 1ступени, л/мин, (от 0 до 20бар)	10
Производительность 2ступени, л/мин, (от 20 до 700бар)	1,5
Масса (без масла), кг	4
Габаритные размеры (ВхНхL), мм	480х360х660

Маслостанция МГС 700-1.5П-Э-1 с педалью - используется в качестве привода для опрессовщиков кабелей, пресс-перфораторов, шиногибов, шинорезов, прессов, трубогибов, домкратов и силовых гидроцилиндров с пружинным возвратом штока.

Маслостанция МГС 700-1.5П-Э-1 оснащена электромагнитным распределителем с подключенным к нему

через быстроразъемное соединение рукавом высокого давления. На маслостанции установлен виброустойчивый глицеринонаполненный манометр со шкалой **до 1000 бар**. **Маслостанция** работает на гидравлическом масле "ВМГЗ" или масле с аналогичными характеристиками.

- Нагнетание и слив масла из рабочей полости гидравлического цилиндра осуществляется с помощью двухсторонней педали подключенной к **электромагнитному распределителю**. Педаль при необходимости можно заменить на кнопочный тельферный пульт.

При выборе маслостанции обратите внимание, что объём масляного бака маслостанции должен превышать рабочий объём подключенного оборудования минимум на 20-30% для предотвращения попадания воздуха в гидравлическую систему и нагрева масла при работе.

Маслостанция оснащена шестиплунжерным аксиальным насосом:

- 3 плунжера низкого давления для обеспечения высокой производительности (10 л/мин) на холостом ходу;
- 3 плунжера меньшего диаметра для создания высокого давления при производительности 1.5 л/мин.

То есть при выдвигании штока гидроцилиндра без нагрузки (на холостом ходу) насос маслостанции обладает значительно большей производительностью - 10 л/мин.



Маслостанция МГС 700-1.5П-Э-1 состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 2, гидравлический блок управления 3 с электромагнитом 12 и электрическая распределительная коробка 4 (рис.1).

- Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. Крышка с баком скреплены винтами и промазаны герметиком. В верхней части на крышке бака маслостанции имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 5. На лицевой стенке бака в верхней части расположено смотровое окошко 6 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 7. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный **насос высокого давления** с всасывающим фильтром.
- Гидравлический **блок управления маслостанции** 3 имеет электромагнитный клапан для сброса давления, манометр 8 для определения гидравлического давления в системе, БРС для подключения рукава высокого давления (**РВД**) 9 с внутренней конической резьбой 3/8" на выходном конце шланга. Опционально на конце РВД может быть установлено быстроразъемное соединение 14 (**БРС**). К гидравлическому блоку управления 3 через БРС подключен **рукав высокого давления**. С левой стороны гидравлического блока управления 3 выступает шестигранная головка обратного клапана, отвечающего за удержание давления в системе. Винты с цилиндрическими головками и медными уплотнительными шайбами заглушают технологические отверстия. Винт с контргайкой на тыльной

стороне блока управления является осью язычка клапана сброса давления.

Настройка максимального давления маслостанции:

На лицевой части гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 10 с контрвинтом для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого маслостанцией (винт с внутренним шестигранником расположенный под БРС для подсоединения РВД). Штатно давление **маслостанции** настроено на 600-700 бар.

Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее **700 бар**, то следует уменьшить рабочее **давление маслостанции** до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для этого:

- 1) подсоедините РВД 9 к распределителю 3 с помощью БРС;
- 2) прокачайте **гидравлическое масло** через РВД в течение 10 секунд, опустив конец РВД в отверстие для заливки масла;
- 3) отсоедините рукав высокого давления 9 от распределителя 3 при помощи БРС;
- 4) **включите маслостанцию, нажав на педаль**. Давление начнет увеличиваться. Когда стрелка на манометре перестанет двигаться - отпустите педаль;
- 5) **для уменьшения давления** – выкручивайте винт 10, контролируя давление по манометру, до тех пор, пока давление не опустится до требуемой величины;
- 6) **для увеличения давления** - закручивайте винт. **ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Маслостанция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки маслостанции или повреждения РВД.**

Регулировочный ход винта 10 обычно составляет 0.5-2мм.

Если при выкручивании винта 10 **давление не уменьшается**, может потребоваться несколько раз **запустить маслостанцию** (создать давление) и **сбросить давление**. После настройки давления зафиксируйте винт 10 контрвинтом.

- Электрическая распределительная коробка 4 имеет входной кабель для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:
 - педали (или пульту) управления 11;
 - приводному электродвигателю 2;
 - **электромагниту** гидравлического блока управления.
- Педаль управления 11 имеет три позиции:
 - "Пуск" **маслостанции**, когда масло подается под давлением в гидроцилиндр;
 - "Стоп" **маслостанции** (нейтральное положение), когда рабочий **инструмент** остается под давлением;
 - сброс давления (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра)

Подготовка к работе:

- Проверьте уровень масла в маслобаке через смотровое окошко 6. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка. Если уровень масла ниже нормы – долить его через отверстие закрытое пробкой 5. Пробка 5 имеет мембрану для циркуляции воздуха во время работы **маслостанции**. Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5...+45 град.
- Подключите **гидроцилиндр к маслостанции** через рукав высокого давления.

Техническое обслуживание:

- В процессе эксплуатации **маслостанции** может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака. Масляный фильтр находится внутри бака маслостанции и работает на всасывание. При засорении фильтра расход маслостанции снижается. Если наблюдается **падение расхода масла** (уменьшение скорости выдвижения штока), то следует проверить состояние масляного фильтра.
- Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное **масло "ВМГЗ"** или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла **производительность маслостанции** снижается, **шток гидроцилиндра** будет медленнее выдвигаться и возвращаться.

Сформировано 25.03.2026 05:19 · KRATONSHOP.RU