

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок сверлильный на магнитном основании МСМ 38 Классик

Артикул: 2120 14



#### Характеристики

Мощность	1.15 кВт
Напряжение питания	220 В
Вес	14 кг
Максимальные обороты	680 об/мин
Макс. диаметр сверления	38 мм
Нарезка резьбы	Нет
Авто подача	Нет
Юстировка	Нет

Цена без учета доставки: **66 197 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон сверления спиральным сверлом 1-20 мм

Диапазон сверления корончатым сверлом 12-38 мм

Мощность двигателя 1150 Вт

Напряжение питания 230 В

Ход подачи сверла 140 мм

Частота вращения без нагрузки I 680 об/мин

В комплекте доп. Держатель	Weldon 19
Прижимная сила магнита	22 000 Н
Масса без оснастки	15 кг
Габариты	350x205x426 мм

**Станок сверлильный на магнитном основании MCM 38 Классик** - это продолжение развития профессиональных сверлильных станков на магнитном основании с использованием электроприводов повышенной надежности. Все приводы, устанавливаемые на магнитные сверлильные станки MBA38 имеют повышенную точность шпинделя, которая обеспечивается за счет 100% контроля параметров и прецизионной внутренней шлифовки. В этом заключается отличие используемых нами моторов от большинства остальных моделей, претендующих на звание "бюджетных".

В современных условиях массового производства, внутренняя поверхность конуса Морзе изготавливается методом высадки или токарной обработки **с доводкой конической разверткой перед термообработкой**. Это не обеспечивает должной точности и передачи крутящего момента всей поверхностью конуса. **На нашем производстве** шпиндели магнитных станков делаются методом токарной обработки **с последующей шлифовкой после термообработки**. Это позволяет нам избежать малейших неровностей, связанных с короблением металла при закалке.

Мощность и крутящий момент электродвигателя достаточны, чтобы за 25 секунд просверливать 10 мм стальной лист корончатым сверлом диаметром 27-28 мм. При этом максимально возможный диаметр используемого корончатого сверла достигает 38 мм, а максимальная толщина листа, просверливаемого корончатыми сверлами на этом станке - 55 мм. Ход сверлильной головки - 140 мм. Это означает возможность применения спиральных сверл стандартной длины (средней серии) без каких либо ограничений. В комплекте со станком идет трехлапчатый патрон с оправкой KM2, с его помощью можно сверлить спиральными сверлами до 16 мм, а сверла с коническим хвостовиком устанавливаются напрямую в гнездо шпинделя станка.

Обратите внимание на остроумное решение для клина, предназначенного для снятия оснастки. Этот клин встроен в корпус редуктора и не может быть "забыт" в отверстии, а значит не может привести к поломке мотора! Вторым преимуществом является то, что теперь не нужно искать "чем выбить" держатель из гнезда. Огромное количество магнитных станков и держателей корончатых сверл ежегодно убиваются на объектах из-за того, что держатели и сверла с коническим хвостовиком выбиваются из шпинделей "легким постукиванием" молотка прямо по их стенкам.

Одним из главных факторов, определяющих выбор этого **магнитного сверлильного станка - цена**. Несмотря на российское производство и уровень надежности и точности близкий к европейским моделям, мы смогли приблизить его цену к китайским магнитным станкам.

Дополнительным удобством при промышленном применении этого сверлильного станка является его унификация со станками топовой серии, оснащенными электроприводами немецкой компании Eibentock. Это дает возможность поэтапного улучшения бюджетной версии до верхней отметки надежности и производительности, которую имеют [станки моделей MBA55](#). Также нельзя обойти вниманием специальные скользящие направляющие, изготовленные из особого низкофрикционного материала и не требующие такой частой регулировки, как в моделях других производителей. Рукоятка подачи сверла переставляется на

любую сторону, что необходимо для левшей и при использовании станков в стесненных условиях

В стандартной комплектации **магнитный сверлильный станок МВА38/1** оснащается **держателем для корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19**, системой подачи СОЖ в центр сверла, трехкулачковым патроном для спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком от 3 до 16 мм.

**Дополнительные возможности:**

- Установка адаптера для врезки в трубы диаметром от 650 мм (адаптер АКСТ3)

**Стандартная комплектация:**

- магнитный сверлильный станок
- держатель корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 и внутренним подводом СОЖ
- ключи для смены инструмента и регулировки
- бачок для СОЖ с трубкой
- страховочная цепь
- 3-х кулачковый патрон до 16мм с оправкой конус морзе 2
- рукоятки
- ящик



[Смазочно-охлаждающая жидкость](#)



[Кольцевые фрезы по металлу](#)



[Комплектующие к магнитным станкам](#)

Сформировано 08.06.2026 23:24 · KRATONSHOP.RU