

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-220F

Артикул: 18948



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 220

Макс. размер профиля 260x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **240 548 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность	1100 Ватт
Питание	380 В
Скорость движения пильной ленты	37/75 м/мин
Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°	220/150/90 мм
Макс.размер разрезаемого материала 0°/45°/60°	260x150/150x145/100x85
Размер полотна	2450x27x0,9 мм
Высота стола	1045 мм
Габариты в упаковке	1350x580x970 мм

**Metal Master BSM-220F** – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

#### **Максимальная функциональность:**

- Станок Metal Master BSM-220F позволяет распиливать заготовки диаметром до 220 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – кольцевое сварное ленточное полотно, размером 2450x27x0,9 мм.
- Рабочая подача пильной рамы осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие полотна имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1.1 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 37,5 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 75 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)