

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу Metal Master BSM-250F

Артикул: 19595



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 320x175

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **312 697 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|--------------------------------|
| Мощность | 1100 Ватт |
| Питание | 380 В |
| Скорость движения пильной ленты | 37/70 м/мин |
| Максимальный диаметр резки 0°/45°/60°/-45° | 250/200/125/170 мм |
| Макс.размер разре материала 0°/45°/60°/-45° | 320x175/200x175/120x95/140x180 |
| Размер полотна | 2680x27x0,9 мм |
| Высота стола | 1020 мм |
| Габариты | 1550x760x950 мм |

Metal Master BSM-250F – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама. Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается под собственным весом, а регулируемый гидравлический цилиндр (гидроразгрузка), позволяет регулировать скорость опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления.

Максимальная функциональность:

- Metal Master BSM-250F позволяет распилить заготовки диаметром до 250 мм.
- Станок с возможностью поворота корпуса пилы от -45° до $\pm 60^\circ$, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – сварное ленточное полотно размером 2680x27x0,9 мм.
- Рабочая подача пильной рамы, которая осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки.
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки – также вручную.
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы.
- Направляющие имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки.
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 1,1 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 37 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 70 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.).
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
- Высокое качество реза и длительный срок службы.
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации



[Ленточные полотна](#)