

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Полуавтоматическая ленточная пила по металлу Metal Master BSM-400 MFR

Артикул: 22522



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.8 кВт
Макс. диаметр заготовки	400
Макс. размер профиля	550x360
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **949 949 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	2.2/2.8
Скорость реза (м/мин)	48/70
Размеры ленточного полотна (мм)	4405x34x1.1
Резание заготовки под углом (град)	90°/60°/45°
Круг 0°/60°/45° (мм)	400/150/350
Профиль 0°/60°/45° (мм)	550x360/250x200/400x340
Габариты станка (Д x Ш x В) (мм)	2230x760x1420

Габариты упаковки (Д x Ш x В) (мм) 2300x830x1580

Вес (нетто/брутто) (кг) 630 / 760

Полуавтоматический ленточнопильный станок **Metal Master BSM-400 MFR** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Описание станка:

Качественное оборудование – это незаменимый атрибут любого производства, ведь благодаря надёжной технике вы сможете создавать металлические изделия, соответствующие установленным параметрам, то есть без каких-либо дефектов. Если требуется выполнение такой операции, как распил габаритных и малогабаритных металлических заготовок, то обратите внимание на такую технику, как полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-400 MFR. Его наличие позволяет осуществлять раскрой с минимальными потерями материала (опилки). Гарантия эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также других материалов, которые обладают цельковым, полым и профильным сечением. Полученные на выходе изделия будут обладать впечатляющим качеством реза без каких-либо дефектов.

Данная техника обладает хорошей функциональностью, значительной жёсткостью и превосходной виброустойчивостью (станку не страшны даже значительные эксплуатационные нагрузки на протяжении длительного времени). Наличие современного высокотехнологичного ленточнопильного станка на вашем производстве позволяет значительно увеличить эффективность вашего предприятия. Если выполнять сравнение с круглопильными станками, то ленточнопильные обладают рядом преимуществ и способны более качественно справляться с распилом металлических заготовок.

Если собрались купить полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master BSM-400 MFR, то следует учитывать главное преимущество рассматриваемой техники, а именно существенное снижение производственной потери материала. Толщина полотна у рассматриваемого станка значительно меньше, чем у круглой или рамной пилы. Устройство позволяет быстро и качественно выполнять распил заготовок большого диаметра. Благодаря вариантам скорости резания вы можете осуществлять учёт формы и дефектов материала, что положительно влияет на качество распила обрабатываемых заготовок.

Особенности:

- Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-400 MFR является то, что органы управления вынесены на отдельную панель. На панели пульта управления расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск и остановка вращения ленточнопильного полотна, подача СОЖ, запуск и выключение гидравлического насоса, переключатель скорости вращения полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.
- Натяжение пильного полотна осуществляется с помощью маховика, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.
- Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.

- Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается нажатием кнопки на панели управления и подается непосредственно в зону резания.
- Metal Master BSM-400 MFR имеет возможность поворота пильной рамы на угол от до 60°, что значительно расширяет функционал станка. Для того, чтобы повернуть пильную раму, необходимо ослабить фиксирующий болт, расположенный на тумбе станка.
- Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по два подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.
- Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного и надежного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.
- Станок Metal Master BSM-400 MFR укомплектован ручными тисками, которые надежно фиксируют заготовку.
- Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.
- Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.
- Пильное полотно устанавливается на прочные и надежные чугунные шкивы диаметром 412 мм. Крышка шкивов оснащена защитным концевым выключателем, при срабатывании которого пила выключается, и пильное полотно останавливается.
- Станок оснащён двухдиапазонным двигателем: нижнее значение мощности составляет 2,2 кВт, верхнее 2,8 кВт.
- Высота поднятия пильной рамы после окончания реза регулируется с помощью концевого выключателя.
- Быстрому подъему пильной рамы также способствует наличие компенсирующих пружин.
- Станок оснащен удобной емкостью для СОЖ.
- В стандартной комплектации станок оснащен датчиком обрыва полотна.

Максимальная функциональность:

- На полуавтоматических станках процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – поднятие рамы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъем рамы осуществляется автоматически.
- Станок Metal Master BSM-400 MFR разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать максимальные распилы полых заготовок (труб) диаметром до 400 мм.
- В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок имеет поворотную раму для резки под углом. Высота полотна 34 мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью переключателя на пульте управления (2 режима скорости).

Metal Master BSM-400 MFR реализует все преимущества ленточнопильных станков:

- Возможность поворота 90°/60°/45°;
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Две скорости вращения пильного полотна;
- Прямое соединение двигателя с мотор – редуктором;
- Ручное натяжение пильного полотна;
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ.



Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-400 MFR является то, что органы управления вынесены на отдельную панель. На панели пульта управления расположены механические кнопки управления станком. С помощью пульта управления осуществляются: запуск и остановка вращения ленточнопильного полотна, подача СОЖ, запуск и выключение гидравлического насоса, переключатель скорости вращения полотна. Также, на пульте оператора расположена кнопка аварийного выключения.



Натяжение пильного полотна осуществляется с помощью маховика, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.



Станок имеет систему подачи СОЖ, которая включается нажатием кнопки на панели управления и подается непосредственно в зону резания.



Metal Master BSM-400 MFR имеет возможность поворота пильной рамы на угол от до 60°, что значительно расширяет функционал станка. Для того, чтобы повернуть пильную раму, необходимо ослабить фиксирующий болт, расположенный на тумбе станка.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены по два подшипника. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается и опускается за счет мощного и надежного гидроцилиндра. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.



Станок Metal Master BSM-400 MFR укомплектован ручными тисками, которые надежно фиксируют заготовку.



Специальная кордщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Пильное полотно устанавливается на прочные и надежные чугунные шкивы диаметром 412 мм. Крышка шкивов оснащена защитным концевым выключателем, при срабатывании которого пила выключается, и пильное полотно останавливается.



Станок оснащён двухдиапазонным двигателем: нижнее значение мощности составляет 2,2 кВт, верхнее 2,8 кВт.



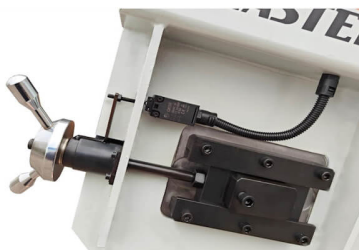
Высота поднятия пильной рамы после окончания реза регулируется с помощью концевого выключателя.



Быстрому подъему пильной рамы также способствует наличие компенсирующих пружин.



Станок оснащен удобной емкостью для СОЖ.



В стандартной комплектации станок оснащен датчиком обрыва полотна.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подвода СОЖ;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Инструкция на русском языке.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:51 · KRATONSHOP.RU