

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS2226-000000

Артикул: 00-00007391



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. диаметр заготовки	260
Макс. размер профиля	260x260
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **427 020 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Вес, кг	590
Габариты главного корпуса, ДхШхВ, мм	1650x850x1350
Конструкция	Горизонтальная с двумя стойками
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм	90° - 260x260
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм	90° - 260
Мощность главного электродвигателя, кВт	2,2
Мощность насоса гидравлического привода, кВт	0,42
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04

Размер полотна, мм	3152x27x0.9
Скорость движения полотна, м/мин	40/60/80
Способ зажима заготовки	Гидравлический
Способ натяжения полотна	Ручное натяжение
Механизм главного привода	Червячный редуктор

Ленточнопильный станок **LS2226-000000** полуавтоматического типа MetMachine с асинхронным двигателем мощностью 2,2 кВт предназначен для резки различных материалов, включая металлы, пластмассу, графит и теплоизоляцию, под углом 90°.

Весь цикл резки на станке проходит автоматически:

- Фиксация заготовки
- Опускание и поднятие пильной рамы
- Резка
- Остановка полотна
- Разжатие тисков

LS2226-000000 оснащен 2 вертикальными стойками, по которым перемещается пильная рама. Станок может обрабатывать круглые заготовки диаметром до 260 мм и квадратные заготовки размером до 260x260 мм с автоматическим опусканием и поднятием рамы.

Особенность станка — возможность обработки цельных заготовок без риска получения некачественного реза, включая трубы и полые заготовки. Ширина ленточной пилы составляет 27 мм, что обеспечивает ровный рез. Мощный двигатель позволяет осуществлять рез в короткие сроки.

Чтобы предотвратить перегрев инструмента, станок оснащен системой СОЖ, которая охлаждает его вовремя. Основа станка — прочная станина, режущий инструмент — пильная рама, установленная на двух колоннах повышенной стабильности. Он имеет станину в качестве основы и пильную раму в качестве режущего модуля, который устанавливается на двух колоннах повышенной стабильности. Такая конструкция гарантирует точное и плавное перемещение рамы во время резки заготовки.

Комплектация включает:

- станок
- регулируемую опору под прутки
- установочные подушки
- опорную струбцину
- набор инструментов.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 09:49 · KRATONSHOP.RU