

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS2230-0000ТО

Артикул: 00-00008162



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. диаметр заготовки	300
Макс. размер профиля	300x300
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **523 606 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Конструкция	Горизонтальный с двумя стойками
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм	300x300
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм	300
Мощность главного электродвигателя, кВт	2,2
Мощность насоса гидравлического привода, кВт	0,42
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04

Размер полотна, мм	3505x27x0,9
Скорость движения полотна, м/мин	40/60/80
Частотный преобразователь	Наличие
Способ зажима заготовки	Гидравлический
Способ натяжения полотна	Гидравлическое натяжение полотна с манометром
Механизм главного привода	Червячный редуктор
Пакетный рез	Да
Вес нетто, кг	680
Габариты, мм	1750x1050x1450

Ленточнопильный станок **LS2230-0000Т0** полуавтоматического типа MetMachine с асинхронным двигателем мощностью 2,2 кВт предназначен для резки различных материалов, включая металлы, пластмассу, графит и теплоизоляцию, под углом 90°.

Весь цикл резки на станке проходит автоматически:

- Фиксация заготовки
- Опускание и поднятие пильной рамы
- Резка
- Остановка полотна
- Разжатие тисков

LS2230-0000Т0 оснащен 2 вертикальными стойками, по которым перемещается пильная рама. Станок может обрабатывать круглые заготовки диаметром до 300 мм и квадратные заготовки размером до 300x300 мм с автоматическим опусканием и поднятием рамы.

Особенность станка — возможность обработки цельных заготовок без риска получения некачественного реза, включая трубы и полые заготовки. Ширина ленточной пилы составляет 27 мм, что обеспечивает ровный рез. Мощный двигатель позволяет осуществлять рез в короткие сроки.

Чтобы предотвратить перегрев инструмента, станок оснащен системой СОЖ, которая охлаждает его вовремя. Основа станка — прочная станина, режущий инструмент — пильная рама, установленная на двух колоннах повышенной стабильности. Он имеет станину в качестве основы и пильную раму в качестве режущего модуля, который устанавливается на двух колоннах повышенной стабильности. Такая конструкция гарантирует точное и плавное перемещение рамы во время резки заготовки.

Комплектация включает:

- станок
- регулируемую опору под прутки
- установочные подушки
- опорную струбцину
- набор инструментов.



Ленточные полотна

