

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Микротокарный станок ПРОМА SM-250E

Артикул: 25000021



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Мощность 0.15 кВт

Расстояние между  
центрами 210 мм

Диаметр обр. над  
станиной 140 мм

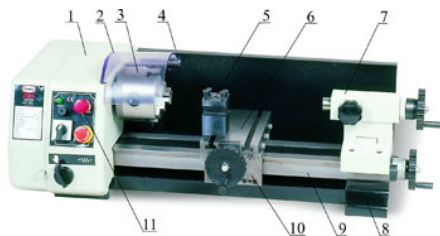
Цена без учета доставки: **82 630 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	230 В
Потребляемая мощность	150 Вт
Диаметр обточки над станиной (L)	140 мм
Диаметр обточки над суппортом (S)	76 мм
Длина обточки (X)	210 мм
Диаметр токарного патрона (U)	80 мм
Диаметр отверстия шпинделя	9 мм
Конус шпинделя	Мк II
Конус пиноли	Мк I
Ход пиноли	25 мм

Диапазон оборотов	100-2000 мин.-1
Число ступеней оборотов	1 ст.
Плавная регулировка оборотов	да
Метрическая резьба - диапазон	0,5/0,7/0,8/1/1,25 мм
Метрическая резьба - число ступеней	5
Механическая подача продольная - диапазон	0,05/0,1 мм/об
Механическая подача продольная - число ступеней	12
Высота от плоскости установки резца до оси шпинделя	8 мм
Макс. подача поперечного суппорта	65 мм
Макс. подача продольного суппорта	190 мм
Одно деление нониуса- продольная подача	0,05 мм
Одно деление нониуса - поперечная подача	0,02 мм
Регулируемый зазор подшипников шпинделя	да
Масса	35 кг
Размеры (Д x Ш x В)	540x300x270 мм
Размер упаковки (Д x Ш x В)	700x375x330 мм

**Микрокарный станок SM-250E** предназначен для обработки небольших заготовок из металлов и др. материалов в виде тел вращения. На токарном станке производят точение поверхностей, нарезание резьбы, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание и т.д. Благодаря своим габаритам и потребляемой мощности, станок можно использовать даже в домашней мастерской.



1. шпиндельная бабка
2. Защитный кожух зажимного патрона
3. Зажимной патрон
4. Задний защитный кожух
5. Резцедержатель
6. Поперечные салазки
7. Задняя бабка
8. Основание
9. Станина с направляющими
10. Фартук
11. Электрический блок управления



1. Контрольная лампа напряжения – загорается при подключении станка к электросети.
2. Потенциометр – регулятор скорости вращения шпинделя.
3. Переключатель направления вращения шпинделя.
4. Кнопка аварийной остановки – при нажатии на кнопку, кнопка фиксируется.

#### **Содержание упаковки.**

- Комплект сменных шестерней ( $z = 60, 54, 50, 48, 45, 42, 40$  зубьев) 1 шт.
- Кулачки обратные для 3-х кулачкового патрона 1 шт.
- Центр не вращающийся Мк-1 1 шт.
- Сухари 2 шт.
- Ручки для штурвалов 3 шт.
- Маслёнка 1 шт.
- Предохранитель 1А. 1 шт.

#### **Инструмент.**

- Ключ патронный 1 шт.
- Ключ торцевой шестигранный: 6; 4; 3; 2 мм 4 шт.
- Ключ рожковый 5.5 ? 7 мм 1 шт.
- Ключ радиусный 28 – 32 мм 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации. 1 шт.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 07.04.2026 12:21 · KRATONSHOP.RU