

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Микротокарный станок ПРОМА SM-250E

Артикул: 25000021



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.15 кВт

Расстояние между
центрами 210 мм

Диаметр обр. над
станиной 140 мм

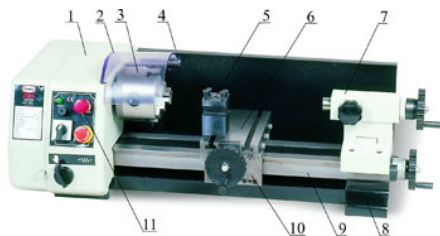
Цена без учета доставки: **78 044 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Напряжение питания | 230 В |
| Потребляемая мощность | 150 Вт |
| Диаметр обточки над станиной (L) | 140 мм |
| Диаметр обточки над суппортом (S) | 76 мм |
| Длина обточки (X) | 210 мм |
| Диаметр токарного патрона (U) | 80 мм |
| Диаметр отверстия шпинделя | 9 мм |
| Конус шпинделя | Мк II |
| Конус пиноли | Мк I |
| Ход пиноли | 25 мм |

| | |
|---|-----------------------|
| Диапазон оборотов | 100-2000 мин.-1 |
| Число ступеней оборотов | 1 ст. |
| Плавная регулировка оборотов | да |
| Метрическая резьба - диапазон | 0,5/0,7/0,8/1/1,25 мм |
| Метрическая резьба - число ступеней | 5 |
| Механическая подача продольная - диапазон | 0,05/0,1 мм/об |
| Механическая подача продольная - число ступеней | 12 |
| Высота от плоскости установки резца до оси шпинделя | 8 мм |
| Макс. подача поперечного суппорта | 65 мм |
| Макс. подача продольного суппорта | 190 мм |
| Одно деление нониуса- продольная подача | 0,05 мм |
| Одно деление нониуса - поперечная подача | 0,02 мм |
| Регулируемый зазор подшипников шпинделя | да |
| Масса | 35 кг |
| Размеры (Д x Ш x В) | 540x300x270 мм |
| Размер упаковки (Д x Ш x В) | 700x375x330 мм |

Микрокарный станок SM-250E предназначен для обработки небольших заготовок из металлов и др. материалов в виде тел вращения. На токарном станке производят точение поверхностей, нарезание резьбы, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание и т.д. Благодаря своим габаритам и потребляемой мощности, станок можно использовать даже в домашней мастерской.



1. шпиндельная бабка
2. Защитный кожух зажимного патрона
3. Зажимной патрон
4. Задний защитный кожух
5. Резцедержатель
6. Поперечные салазки
7. Задняя бабка
8. Основание
9. Станина с направляющими
10. Фартук
11. Электрический блок управления



1. Контрольная лампа напряжения – загорается при подключении станка к электросети.
2. Потенциометр – регулятор скорости вращения шпинделя.
3. Переключатель направления вращения шпинделя.
4. Кнопка аварийной остановки – при нажатии на кнопку, кнопка фиксируется.

Содержание упаковки.

- Комплект сменных шестерней ($z = 60, 54, 50, 48, 45, 42, 40$ зубьев) 1 шт.
- Кулачки обратные для 3-х кулачкового патрона 1 шт.
- Центр не вращающийся Мк-1 1 шт.
- Сухари 2 шт.
- Ручки для штурвалов 3 шт.
- Маслёнка 1 шт.
- Предохранитель 1А. 1 шт.

Инструмент.

- Ключ патронный 1 шт.
- Ключ торцевой шестигранный: 6; 4; 3; 2 мм 4 шт.
- Ключ рожковый 5.5 ? 7 мм 1 шт.
- Ключ радиусный 28 – 32 мм 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации. 1 шт.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.06.2026 23:47 · KRATONSHOP.RU