

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Модуль-Компакт ДОС-200MP2К 1.5 кВт

Артикул: ДОС-200MP2К 1.5 кВт



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Цена без учета доставки: **32 200 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность	1,5 кВт
Режим работы	Непрерывный
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	4500 1/мин
Глубина пиления, диск 250(300)	90 (115) мм
Наибольшая ширина строгания	200 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Фрезерование дисковое (ширина x глубина)	10 x 100 мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45 x 120 мм
Фрезерование концевое, сверление	до 16 мм

Рейсмусование (ширина x высота) с ручной подачей	200 x 100 мм
Наибольшие габариты заготовки (ширина x толщина x длина)	200 x 100 x 3000 (6000 с рольгангом) мм
Масса (в зависимости от комплектации)	30-35 кг
Габариты (не более)	600 x 420 x 200 мм

Станок универсальный Модуль-Компакт ДОС-200МР2К 1.5 кВт - с **механической** подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (механическая подача), строгание, за исключением вертикального фрезерования.** Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство с быстрой регулировкой в комплекте.**

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

Особенности станка:

- Станок имеет жёсткую коробчатую конструкцию корпуса, изготовленную из стали толщиной 2-3мм. Внутри корпуса помещается электродвигатель (ЭД), аппаратура управления и отбойник для выброса стружки.
- Строгальный вал диаметром 60мм устанавливается в опорах, крепящихся на стенки корпуса. Задний стол неподвижен. Передний стол может двигаться вперёд-назад и одновременно вверх-вниз для создания необходимого зазора для строгания.
- Для рейсмусования под передним столом установлены пружины, а на задний стол устанавливается пружинная пластина (модели с ручной подачей материала) или обрезиненный подающий вал (модели с механической подачей материала), создающие поддавливание обрабатываемого материала к верхнему рейсмусному столу. Верхний рейсмусный стол устанавливается жёстко на шпильках и может регулироваться по высоте гайками. Этот же рейсмусный стол, установленный не жёстко, а с пружинами, является прижимом при обычном строгании.
- Кроме того, при рейсмусовании может применяться специальное пантографическое устройство для быстрой регулировки размера при рейсмусовании (УБР), которое устанавливается на задний стол вместо шпилек.
- Простота конструкции, малое количество деталей, высокая степень унификации, обеспечивающие высокую надёжность эксплуатации и высокий ресурс использования. (Гарантия -3-5 лет, ресурс -25

лет)

- Компактность и малый вес.
- Высокая функциональность (выполняет все операции по обработке древесины, в том числе и профессиональные: рейсмусование, фасонное фрезерование, шлифование и т.п.)
- Повышенная прочность и жёсткость конструкции благодаря коробчатому корпусу, (металл 2 – 3 мм), применение только сталей для всех деталей (алюминий и пластмассы не применяются)
- Применяются только усиленные подшипники №105. Только высокопрочные традиционные клиновые ремни стандартных размеров (плоские поликлиновые ремни, подверженные проскальзыванию и сгоранию в условиях наличия древесной пыли – не применяются).
- Выбрана оптимальная скорость вращения вала 4500 1/мин, обеспечивающая качественную обработку древесины на всех операциях, не требующая при этом переналадки ремней и шкивов при переходе с одной операции на другую.
- Посадочные поверхности вала от Ф 24 до 32 мм позволяют использовать как отечественный, так и зарубежный инструмент.
- На наши станки устанавливаются только асинхронные электродвигатели непрерывного режима работы, причем, по желанию потребителя устанавливаются , как однофазные ЭД на 220В, позволяющие применять их в бытовой сети, так и трёхфазные с напряжением 380В мощностью до 2,2 КВт, позволяющие применять их на производствах (в гаражах, дачных хозяйствах), где имеется трёхфазное напряжение.

Выполняемые операции:

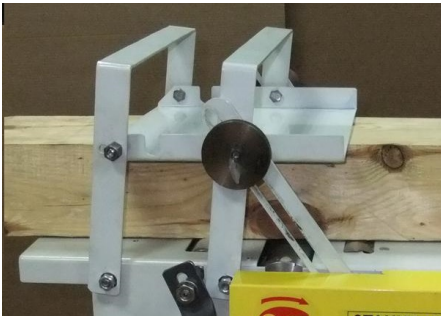
- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой)
- Стругание, фугование (вдоль и под углом)
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти)
- Сверление, концевое фрезерование
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр.материалов
- Точение с токарной приставкой
- Рейсмусование: для модели "МОДУЛЬ-КОМПАКТ-МР" – с ручной подачей; для модели "МОДУЛЬ-КОМПАКТ-МР2(К)" – с механической подачей;

Комплект поставки:

- Станок Модуль-Компакт ДОС-200МР2К в сборе
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство с быстрой регулировкой
- Ножи фуговальные

Инструкция по эксплуатации

Устройство быстрой регулировки рейсмусования



Дополнительный опции:

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)

Сформировано 11.04.2026 12:13 · KRATONSHOP.RU