

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок универсальный Модуль-Компакт ДОС-220MP2К 2.0 кВт

Артикул: ДОС-220MP2К 2.0 кВт



#### Характеристики

|            |       |
|------------|-------|
| Напряжение | 220 В |
| Мощность   | 2 кВт |

Цена без учета доставки: **62 560 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Потребляемая мощность          | 2,0 кВт     |
| Режим работы                   | Непрерывный |
| Напряжение питания             | 220 В       |
| Число оборотов                 | 4500 об/мин |
| Глубина пиления, диск 250(300) | 80(110) мм  |

|  |   |
|--|---|
| Наибольшая ширина строгания                              | 220 мм                                  |
| Наибольшая глубина строгания                             | 3 мм                                    |
| Фрезерование дисковое (ширина x глубина)                 | 10 x 125 мм                             |
| Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)                 | 45 x 120 мм                             |
| Фрезерование концевое, сверление                         | до 16 мм                                |
| Рейсмусование (ширина x высота) с ручной подачей         | 220 x 100 мм                            |
| Наибольшие габариты заготовки (ширина x толщина x длина) | 220 x 100 x 3000 (6000 с рольгангом) мм |
| Масса (в зависимости от комплектации)                    | 30-35 кг                                |
| Габариты (не более)                                      | 600 x 420 x 200 мм                      |

**Станок универсальный Модуль-Компакт ДОС-220МР2К 2.0 кВт** - с **механической** подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (механической подача), строгание, за исключением вертикального фрезерования.** Ножевой вал надежно защищен пильным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала. **Прижимное рейсмусное устройство с быстрой регулировкой в комплекте.**

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

**Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.**

#### **Особенности станка:**

- Станок имеет жёсткую коробчатую конструкцию корпуса, изготовленную из стали толщиной 2-3мм. Внутри корпуса помещается электродвигатель (ЭД), аппаратура управления и отбойник для выброса

стружки.

- Стругальный вал диаметром 60мм устанавливается в опорах, крепящихся на стенки корпуса. Задний стол неподвижен. Передний стол может двигаться вперед-назад и одновременно вверх-вниз для создания необходимого зазора для строгания.
- Для рейсмусования под передним столом установлены пружины, а на задний стол устанавливается пружинная пластина (модели с ручной подачей материала) или обрешиненный подающий вал (модели с механической подачей материала), создающие поддавливание обрабатываемого материала к верхнему рейсмусному столу. Верхний рейсмусный стол устанавливается жёстко на шпильках и может регулироваться по высоте гайками. Этот же рейсмусный стол, установленный не жёстко, а с пружинами, является прижимом при обычном строгании.
- Кроме того, при рейсмусовании может применяться специальное пантографическое устройство для быстрой регулировки размера при рейсмусовании (УБР), которое устанавливается на задний стол вместо шпилек.
- Простота конструкции, малое количество деталей, высокая степень унификации, обеспечивающие высокую надёжность эксплуатации и высокий ресурс использования. (Гарантия -3-5 лет, ресурс -25 лет)
- Компактность и малый вес.
- Высокая функциональность (выполняет все операции по обработке древесины, в том числе и профессиональные: рейсмусование, фасонное фрезерование, шлифование и т.п.)
- Повышенная прочность и жёсткость конструкции благодаря коробчатому корпусу, (металл 2 – 3 мм), применение только сталей для всех деталей (алюминий и пластмассы не применяются)
- Применяются только усиленные подшипники №105. Только высокопрочные традиционные клиновые ремни стандартных размеров (плоские поликлиновые ремни, подверженные проскальзыванию и сгоранию в условиях наличия древесной пыли – не применяются).
- Выбрана оптимальная скорость вращения вала 4500 1/мин, обеспечивающая качественную обработку древесины на всех операциях, не требующая при этом переналадки ремней и шкивов при переходе с одной операции на другую.
- Посадочные поверхности вала от Ф 24 до 32 мм позволяют использовать как отечественный, так и зарубежный инструмент.
- На наши станки устанавливаются только асинхронные электродвигатели непрерывного режима работы, причем, по желанию потребителя устанавливаются , как однофазные ЭД на 220В,

позволяющие применять их в бытовой сети, так и трёхфазные с напряжением 380В мощностью до 2,2 КВт, позволяющие применять их на производствах (в гаражах, дачных хозяйствах), где имеется трёхфазное напряжение.

#### **Выполняемые операции:**

- Пиление продольное, поперечное, под углом (с кареткой)
- Стругание, фугование (вдоль и под углом)
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, пазовое, дисковое, выборка четверти)
- Сверление, концевое фрезерование
- Шлифование, заточка инструмента, резка металла, пластмасс и пр.материалов
- Точение с токарной приставкой
- Рейсмусование: для модели "МОДУЛЬ-КОМПАКТ-МР" – с ручной подачей; для модели "МОДУЛЬ-КОМПАКТ-МР2(К)" – с механической подачей;

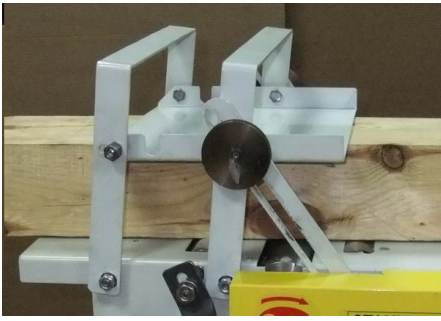
#### **Комплект поставки:**

- Станок Модуль-Компакт ДОС-220МР2К в сборе
- Диск пильный
- Прижимное рейсмусное устройство с быстрой регулировкой
- Ножи фуговальные
- Инструкция по эксплуатации

#### **\* Рекомендуем добавить при заказе:**

- Магнитный пускатель с тепловой защитой (с установкой)
- При отгрузке в регионы через транспортные компании заказать упаковку картон/ящик (станок отгружается без упаковки)

#### **Устройство быстрой регулировки рейсмусования**



**Дополнительный опции:**

- [Угловая линейка](#)
- [Токарная приставка ТП-5](#)
- [Токарная приставка ТП-6](#)
- [Пильная каретка](#)
- [Фреза 3 нож. ширина 40 мм](#)
- [Резцы для фрезы 45 мм](#)

Сформировано 24.06.2026 06:16 · KRATONSHOP.RU