

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Нагреватель индукционный HD-25DG

Артикул: HD-25DG



Характеристики

Мощность	25 кВт
Питание	380 В

Цена без учета доставки: **205 400 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	25 кВт
Питание	380 В
Частота	30-100 кГц
Ток	200-1000 А
Вес	30 кг
Размер упаковки	520x260x500 мм

Промышленная установка индукционного нагрева **HD-25DG Blacksmith** используется на производстве для разогрева, пайки, "закаливания и отпуска" металлических заготовок и поковок с сечением до 20 мм.

Высокочастотный индуктор HD-25DG Blacksmith нагревает металлическую заготовку (Ст3) с сечением 20 мм до температуры 1000°C за 15 сек. КПД кузнечной индукционной печи HD-25DG Blacksmith достигает 98%.

Высокая степень энергосбережения достигается за счет использования контура последовательного нагрева.

Вся энергия, выделяемая индукционным нагревателем HD-25DG Blacksmith, направляется только на разогрев нужного сегмента детали. Индуктор HD-25DG Blacksmith подключается к промышленной электрической сети с напряжением 380 В. Поэтому индукционный нагреватель может быть установлен в любом цехе на производстве. При этом его можно использовать в местах, где не подведён газ или использование открытого огня затруднено или не возможно. Для установки индукторного нагревателя HD-25DG Blacksmith не требуются особые технические условия, разрешения или лицензии в отличие от газового оборудования или оборудования работающего на коксе. Установка индукционного нагревателя HD-25DG Blacksmith и подготовка его к работе не требует особых навыков и знаний. Индуктор HD-25DG Blacksmith - это идеальная, удобная, экологически чистая, безопасная, экономически выгодная альтернатива любому источнику открытого огня, используемого для разогрева металла. Покупая индукционный нагреватель HD-25DG Blacksmith, вы гарантированно вкладываете деньги в производительность и эффективность.

Максимальное сечение обрабатываемой заготовки - 20x20 мм.

Скорость разогрева заготовки (Ст3) с сечением 20x20 мм до температурыковки - 15 сек.

Нагреватель HD-25DG Blacksmith оборудован двумя таймерами с плавной настройкой мощности нагрева - таймер основного нагрева и таймер поддержания температуры уже разогретой заготовки.

Есть два режима работы - ручной и автоматический.

В ручном режиме - процессом нагрева детали полностью управляет оператор индукционной нагревательной установки.

В автоматическом - оператор нагревательного индуктора устанавливает время разогрева и время поддержания температуры заготовки.

В период, когда индукционный нагреватель работает в режиме поддержания температуры, оператор может оставить заготовку в индукционном контуре и выполнять любые иные работы или операции. Нагреватель индукционный будет поддерживать нужную температуру заготовки в течение необходимого времени.

В режиме поддержания температуры устройство потребляет гораздо меньше электроэнергии. Тем самым, достигается высокая экономичность и энергоэффективность индукционного нагревателя HD-25DG Blacksmith.

Преимущества:

установка для индукционного нагрева работает с контурами последовательного нагрева. Это позволяет нагревать только нужную область заготовки;

работает с заготовками любой формы и сечения;

работает с различными металлами и сплавами;

систему охлаждения можно подключить к "городскому" водопроводу;

не требует специальных навыков;

не требует специальных условий или разрешений для установки и использования.

Комплектация: 3 сменных контура индуктивности, разных размеров, для заготовок различного сечения; выносная педаль включения и выключения индуктора.

Емкость для охлаждающей жидкости в комплект поставки не входит.

Сформировано 13.06.2026 17:25 · KRATONSHOP.RU