

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный сверлильно-резьбонарезной станок JET IDTP-16

Артикул: 50000985Т



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Вес 93 кг

Макс. диаметр сверления 18 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **108 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления сталь, мм 16

Максимальный диаметр сверления чугун, мм 18

Макс. диаметр резьбы сталь M12

Частота вращения шпинделя, об/мин 200 - 2350

Количество скоростей шпинделя 5

Тип привода Ременной

Конус шпинделя МК-2

Расстояние шпиндель-стол, мм 255

Расстояние шпиндель-основание, мм 500

Вылет шпинделя, мм 203

Ход пиноли шпинделя, мм	98
Диаметр стойки, мм	70
Размер стола, мм	246x278
Размер Т-образного паза стола, мм	13,5
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	340x520
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,75
Мощность двигателя, кВт	0,5
Напряжение, В	400
Устройство подачи СОЖ	нет
Автоподача	нет
Автореверс	есть
Рабочая зона основания, мм	258x275
Страна производителя	Китай
Длина, мм	710
Ширина, мм	410
Высота, мм	1025
Масса, кг	93
Длина в упаковке, см	125
Ширина в упаковке, см	61
Высота в упаковке, см	102,5
Масса в упаковке, кг	97

Станок сверлильный настольный IDTP-16 возглавил новую линейку станков JET с возможностью нарезать резьбу. Данный станок производится в Китае, что позволяет снизить стоимость изготовления, а это непосредственно влияет на цену станка в России. Станок оснащен мощным двигателем 500Вт и способен в режиме долгих нагрузок нарезать резьбу до M12. На станке установлен асинхронный двигатель, на который установлен шкив с 5-я ручьями, перекидывая ремень по ручьям шкива, вы меняете скорость от 200 до 2350 оборотов в минуту. Данное решение в тандеме с легкой натяжкой двигателя и надежной фиксацией, позволяет сохранить и передать хороший момент на шпинделе. Основание станка отлито из серого чугуна, станок устанавливается на верстак или стол, подстолье и фиксируется болтами. Надежная фиксация позволяет уменьшить вибрации. В основание вставляется толстостенная труба, на которую непосредственно крепится голова сверлильного станка. В управление станок достаточно прост.

Все управление расположено на лицевой части станка, есть два режима, резьбонарезание и сверление. В режиме сверления станок применяется как классический сверлильный станок отверстия до 16 мм. В режиме нарезания резьбы, станок автоматически меняет направление вращения шпинделя при достижении заданной глубины. Глубину задает оператор, выставляется она с помощью поворота нониуса со шкалой до нужной глубины. После достижения нужной глубины нониус фиксируется и при достижении заданной глубины срабатывает кончик и включает обратное вращение шпинделя. Это решение известное и проверено не

одним десятком лет и позволяет в режиме высоких нагрузок нарезать резьбу в заготовках. Заготовка устанавливается на стол, выполнен он так же из серого чугуна, стол имеет возможность поворота и регулировки по высоте. Станок поставляется с патроном и дорном на конус шпинделя МК-2.

Комплект поставки:

- Настольный сверлильно-резьбонарезной станок JET IDTP-16
- Сверлильный патрон 1-16 мм
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:43 · KRATONSHOP.RU