

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Настольный токарный станок ПРОМА SM-300E

Артикул: 25951830



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.3 кВт
Расстояние между центрами	300 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **89 510 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение	230 В
Потребляемая мощность	300 Вт
Диам. обточка над станиной	180 мм
Диам. обточка над суппортом	110 мм
Длина обточка	300 мм
Диам. универс. патрона	80 мм
Проход шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	III Мк
Конус пиноли	II Мк
Ход пиноли	60 мм

Диапазон оборотов	100 - 2500 мин-1
Число ступеней оборотов	2 ст.
Непр. регулировка оборотов	да
Метрическая резьба - диапазон	0,4/0,5/0,6/0,7/0,8/1/1,25/1,5/1,75/2 мм
Метрическая резьба - число ступеней	10
Дюймовая резьба - диапазон	спец.приспособление ниток/1"
Дюймовая резьба - число ступеней	спец.приспособление
Автоподача продольная - диапазон	только рез. подачи мм/об.
Автоподача продольная - число ступеней	10
Расстояние м/ду ножевой головкой и осью станка	9 мм
Макс. подача ножевого суппорта	55 мм
Макс. подача поперечного суппорта	65 мм
Макс. подача продольного суппорта	300 мм
Одно деление нониуса - поперечная подача	0,025 мм
Одно деление нониуса - подача ножевого суппорта	0,025 мм
Регулируемая поперечная подача	да
Вес SM-300E	40 кг
Размер	770x330x330 мм
Упаковка размер ящика	800x350x350 мм
Точность и допуски (мм)	
Параллельность оси шпинделя по отношению к продольному движению салазок	
в вертикальной плоскости	0,05/100
в горизонтальной плоскости	0,03/100
Параллельность оси бабки по отношению к продольному движению салазок	
в вертикальной плоскости	0,04/100
в горизонтальной плоскости	0,04/100
Биение шпинделя	0,02 мм
Биение зажимного конуса в шпинделя	
на краю шпинделя	0,02
на конце конгр. стержня длиной L	0,04/50
Разница высот центров шпинделя и бабки	0,08
Точность наружного круглого сечения	
круглость	0,015
цилиндричность	0,03

Плоскость торца при завершающей токарной операции (вогнутый) 0,015 / диам. 80

Минитокарный станок SM-300E предназначен для обработки небольших заготовок из металлов и др. материалов в виде тел вращения. На токарном станке производят точение поверхностей, нарезание резьбы, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание и т.д. Благодаря своим габаритам и потребляемой мощности, настольный токарный станок можно использовать даже в домашней мастерской.

Преимущества:

- Регулируемый зазор подшипников шпинделя;
- Плавная регулировка оборотов;
- 10 ступеней нарезания метрической резьбы;
- Максимальное перемещение каретки суппорта - 300 мм;
- Специальное приспособление для регулировки диапазона дюймовой резьбы.

Комплектация:

- Сменные шестерни подач Z = 30; 35; 40; 40; 50; 60 6шт.;
- Кулачки обратные для 3-х кулачкового патрона 1шт.;
- Центр не вращающийся МК II 1шт.;
- Защитный экран 1шт.;
- Ручки для штурвалов 2шт.;
- Маслёнка 1шт.;
- Предохранитель 2А 250В 1шт.;
- Ключ патронный 1шт.;
- Ключ торцевой шестигранный: 6; 5; 4; 3мм 4шт.;
- Ключ рожковый 8 x 10 мм 1шт.;
- Ключ рожковый 14x17 мм 1шт.;
- Инструкция по эксплуатации.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.04.2026 09:33 · KRATONSHOP.RU