

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Одноколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex BS-5030

Артикул: 388156



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3 кВт
Макс. диаметр заготовки	300
Макс. размер профиля	500x300
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **561 937 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	3 кВт (3-х фазный)
Мощность привода гидравлической станции	0,75 кВт
Макс. гидравлическое давление	2.2 МПа
Мощность системы СОЖ	0,045 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Привод	клиноременной
Скорость резания	30, 50, 75 и 90 м/мин
Рабочая зона	+90°



300 мм



500 x 300 мм

*Объём гидравлического бака	25 л заливать 2/3 по уровню масла
Объём бака СОЖ	53 л заливать 2/3 по уровню СОЖ
Габариты ленточного полотна	34x1,1x4180 мм
Высота стола	620 мм
Общие размеры станка (ДхШхВ)	2050x1100x1350 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	2200x1350x1700 мм
Масса нетто/брутто	1150/1240 кг

**Модель Stalex BS-5030** - является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного одностоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб, металлических заготовок, максимальным диаметром круга 300 мм и прямоугольной заготовки 500x300 мм под углом 90°.

Одностоечные ленточнопильные станки имеют вертикальную стойку (колонну) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок. Помимо механической подачи тисков, гидравлический ход тисков для быстрого зажима составляет 60 мм. Для облегчения подачи заготовок станок оборудован роликовым столом с двумя роликами.

#### **Особенности:**

- Угол пиления заготовок 90°
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна

- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна
- Сенсорный дисплей управления
- Индикатор повреждения станка и полотна
- 4 скорости вращения полотна
- Подсветка зоны резания

#### **Процесс пиления:**

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания
- На мониторе размещена функция счётчика реза (заготовок)
- Так же на мониторе возможно установить высоту поднятия рамы (в секундах), либо механически выставить высоту поднятия рамы концевиком
- Расстояние движения направляющих по салазкам – составляет 530 мм

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе
- Ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 23:32 · KRATONSHOP.RU